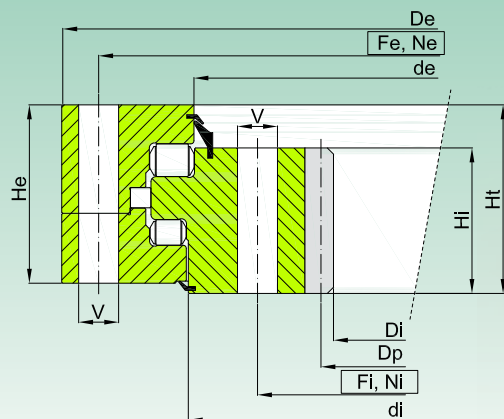


ZR3.20/25

STANDARDLAGERREIHE

СТАНДАРТНАЯ СЕРИЯ



		Abmessungen Размеры							Befestigungslöcher Крепежные отверстия				Verzahnung Зацепление						Gewicht Масса
Code Код	Kurve Кривая	De	de	di	Di	He	Hi	Ht	Fe	Fi	N	V	m	Z	x	Dp	fz norm	fz max	
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[-]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	
ZR3.20.1250.400-1SPPN	1	1397	1219	1218	1032	123	106	132	1345	1145	36	26	12	87	-0,5	1044	117	214	539
ZR3.20.1400.400-1SPPN	2	1547	1369	1368	1162	123	106	132	1495	1295	36	26	14	84	-0,5	1176	146	269	630
ZR3.20.1600.400-1SPPN	3	1747	1569	1568	1372	123	106	132	1695	1495	40	26	14	99	-0,5	1386	146	269	705
ZR3.20.1800.400-1SPPN	4	1947	1769	1768	1552	123	106	132	1895	1695	46	26	16	98	-0,5	1568	175	319	829
ZR3.20.2000.400-1SPPN	5	2147	1969	1968	1760	123	106	132	2095	1895	54	26	16	111	-0,5	1776	175	319	902
ZR3.25.1800.400-1SPPN	6	1981	1763	1774	1520	138	117	147	1915	1675	36	33	16	96	-0,5	1536	185	342	1101
ZR3.25.2000.400-1SPPN	7	2181	1963	1974	1728	138	117	147	2115	1875	44	33	16	109	-0,5	1744	185	342	1202
ZR3.25.2240.400-1SPPN	8	2421	2203	2214	1944	138	117	147	2355	2115	48	33	18	109	-0,5	1962	217	394	1406
ZR3.25.2500.400-1SPPN	9	2681	2463	2474	2214	138	117	147	2615	2375	54	33	18	124	-0,5	2232	217	394	1545
ZR3.25.2800.400-1SPPN	10	2981	2763	2774	2500	138	117	147	2915	2675	60	33	20	126	-0,5	2520	248	449	1767

- Werkstoff: 42CrMo4 Q+T

- Mit positiver Lagerluft konstruiert

- Mit Fettfüllung, ölgeschützt und in beständige Plastikfolie eingewickelt

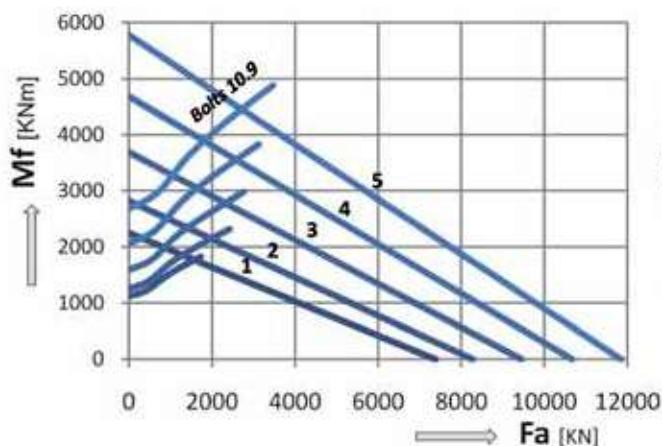
- Материал: 42CrMo4 Q+T

- Произведенные с положительным зазором

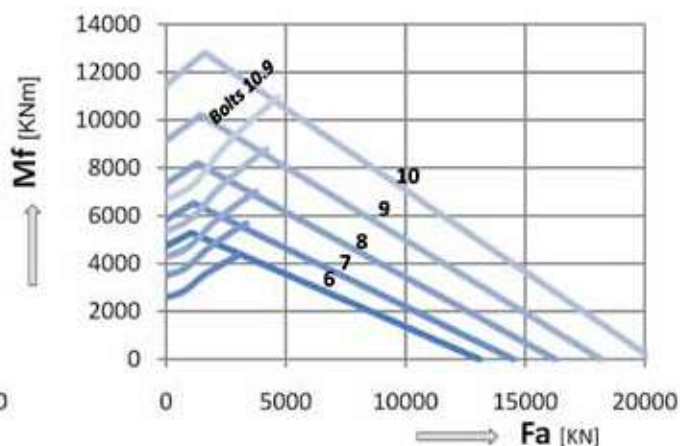
- Заполненные смазкой, защищенные маслом, и обмотанные прочной пластиковой пленкой

DIAGRAMM DER STATISCHEN LAST FÜR GESAMTKRÄFTE ГРАФИК СТАТИЧЕСКОЙ НАГРУЗКИ ДЛЯ СЖИМАЮЩИХ НАПРЯЖЕНИЙ

KENNLINIEN / ФОРМА 1~5



KENNLINIEN / ФОРМА 6~10

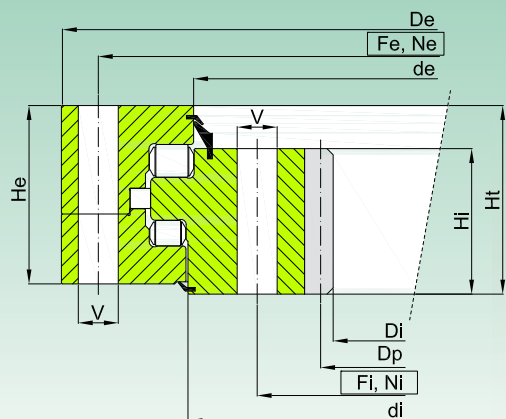


Bitte die technischen Anweisungen - Teil 2 - zur korrekten Benutzung der Grafik lesen. - Прочитать технические инструкции - часть 2 - для верного использования графика.

ZR3.32/40

STANDARDLAGERREIHE

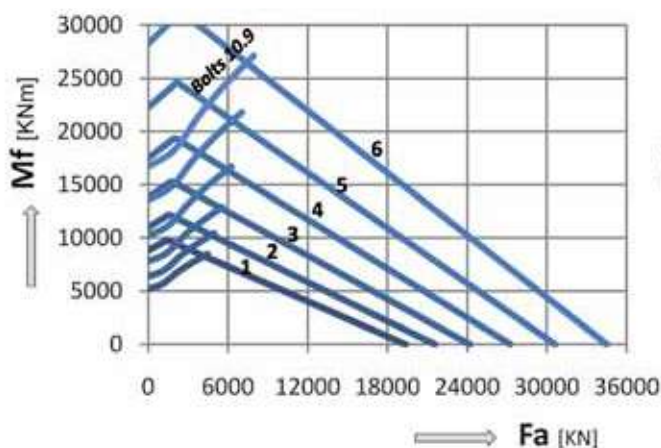
СТАНДАРТНАЯ СЕРИЯ



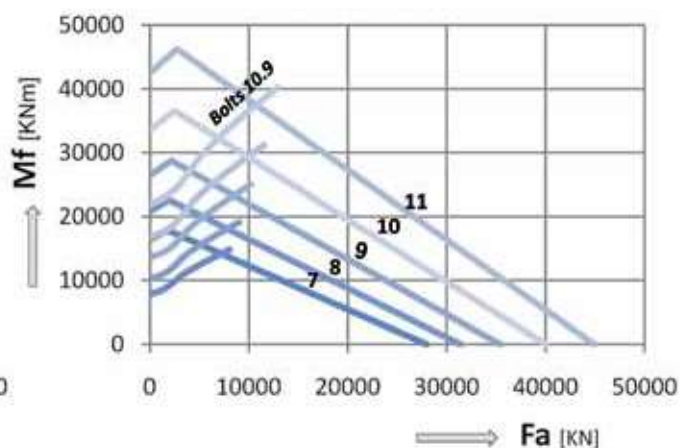
		Abmessungen Размеры							Befestigungslöcher Крепежные отверстия				Verzahnung Зацепление						Gewicht Масса
Code Код	Kurve Кривая	De	de	di	Di	He	Hi	Ht	Fe	Fi	N	V	m	Z	x	Dp	fz norm	fz max	
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[-]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	
ZR3.32.2240.400-1SPPN	1	2458	2199	2210	1908	172	139	181	2380	2085	40	39	18	107	-0,5	1926	240	445	2010
ZR3.32.2500.400-1SPPN	2	2718	2459	2470	2178	172	139	181	2640	2345	44	39	18	122	-0,5	2196	240	445	2210
ZR3.32.2800.400-1SPPN	3	3018	2759	2770	2460	172	139	181	2940	2645	48	39	20	124	-0,5	2480	278	508	2542
ZR3.32.3150.400-1SPPN	4	3368	3109	3120	2820	172	139	181	3290	2995	56	39	20	142	-0,5	2840	278	508	2807
ZR3.32.3550.400-1SPPN	5	3768	3509	3520	3190	172	139	181	3690	3395	66	39	22	146	-0,5	3212	305	559	3302
ZR3.32.4000.400-1SPPN	6	4218	3959	3970	3652	172	139	181	4140	3845	72	39	22	167	-0,5	3674	305	559	3664
ZR3.40.2800.400-1SPPN	7	3038	2750	2763	2460	170	210	220	2960	2635	48	39	20	124	-0,5	2480	314	577	3213
ZR3.40.3150.400-1SPPN	8	3388	3100	3113	2794	170	210	220	3310	2985	56	39	22	128	-0,5	2816	357	658	3683
ZR3.40.3550.400-1SPPN	9	3788	3500	3513	3190	170	210	220	3710	3385	66	39	22	146	-0,5	3212	357	658	4171
ZR3.40.4000.400-1SPPN	10	4238	3950	3963	3624	170	210	220	4160	3835	72	39	24	152	-0,5	3648	398	740	4810
ZR3.40.4500.400-1SPPN	11	4738	4450	4463	4128	170	210	220	4660	4335	84	39	24	173	-0,5	4152	398	740	5367
- Werkstoff: 42CrMo4 Q+T									- Материал: 42CrMo4 Q+T										
- Mit positiver Lagerluft konstruiert									- Произведенные с положительным зазором										
- Mit Fettfüllung, ölgeschützt und in beständige Plastikfolie eingewickelt									- Заполненные смазкой, защищенные маслом, и обмотанные прочной пластиковой пленкой										

DIAGRAMM DER STATISCHEN LAST FÜR GESAMTKRÄFTE ГРАФИК СТАТИЧЕСКОЙ НАГРУЗКИ ДЛЯ СЖИМАЮЩИХ НАПРЯЖЕНИЙ

KENNLINIEN / ФОРМА 1~6



KENNLINIEN / ФОРМА 7~11



Bitte die technischen Anweisungen - Teil 2 - zur korrekten Benutzung der Grafik lesen. - Прочитать технические инструкции - часть 2 - для верного использования графика.