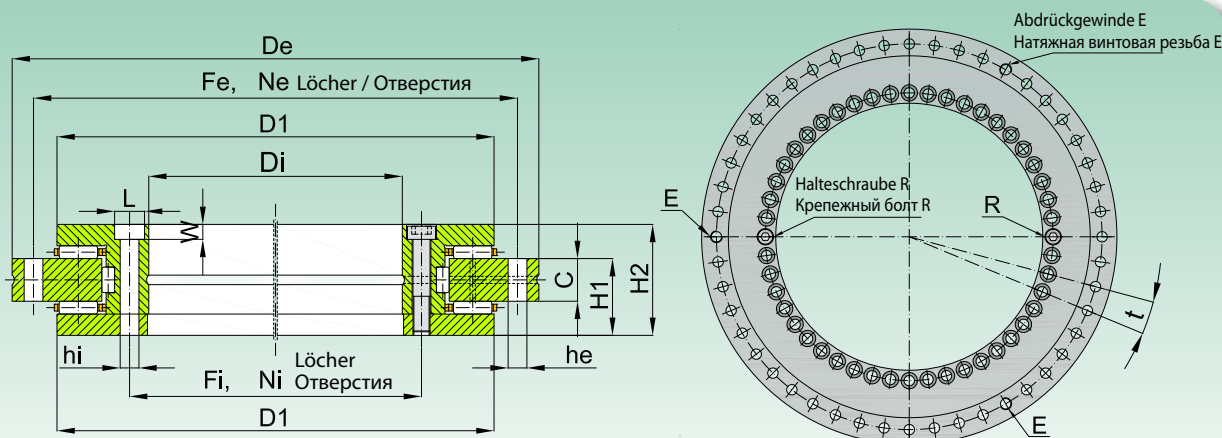


YRTS

REIHE FÜR HOHE DREHZAHLEN

СЕРИЯ ДЛЯ ВЫСОКОЙ СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ



Code Код	Abmessungen/Размеры						Befestigungslöcher/Крепежные отверстия								Radial- Radial Axialschlag Биеение Радиальный и осевое
	De	D1	Di	C	H1	H2	Fe	Ne	he	fi	Ni	hi	L	W	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	[mm]	[mm]	[µm]
YRTS 200	300 -0,018	274	200 -0,015	15	30 ±0,175	45	285	45	7	215	46	7	11	6,2	4
YRTS 260	385 -0,020	345	260 -0,018	18	36,5 ±0,20	55	365	33	9,3	280	34	9,3	15	8,2	6
YRTS 325	450 -0,023	415	325 -0,023	20	40 ±0,20	60	430	33	9,3	342	34	9,3	15	8,2	6
YRTS 395	525 -0,028	486	395 -0,023	20	42,5 ±0,20	65	505	45	9,3	415	46	9,3	15	8,2	6
YRTS 460	600 -0,028	560	460 -0,023	22	46 ±0,225	70	580	45	9,3	482	46	9,3	15	8,2	6

Code Код	Grenzdrehzahl Предельная скорость	Dynamisches Reibmoment Момент ди- намического трения	Tragzahl Коэффициент нагрузки				Anzahl der Halteschrauben К-во сборочных винтов	Abdrückgewinde Демонтажные отверстия		Winkel der Teilung Расстояние между отверстиями	Anzugsmoment Schrauben Момент затяжки винтов	Gewicht Масса
			Axial/Oseвой		Radial/Radiaльный			Typ Тип	Anzahl Количество			
			Ca	Coa	Cr	Cor						
	rpm	[Nm]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[-]	[-]	[-]	[nXa°]	[Nm]	[kg]
YRTS 200	1160	-	155	840	94	226	2	M8	3	48 x 7,5°	14	9,7
YRTS 260	910	-	173	1050	110	305	2	M12	3	36 x 10°	34	18,3
YRTS 325	760	-	191	1260	109	320	2	M12	3	36 x 10°	34	25
YRTS 395	650	-	214	1540	121	390	2	M12	3	48 x 7,5°	34	33
YRTS 460	560	-	221	1690	168	570	2	M12	3	48 x 7,5°	34	45

- Das Anzugsmoment ist bei 40-70-100% des Tabellenwertes nach eine kreuzweisen Reihenfolge in 3 Durchgängen anzubringen.
- Das Lager verlangt eine hohe Güte der Kontaktflächen, um perfekt zu funktionieren

- Момент затяжки нужно выполнять в 3 захода, при 40-70-100% данных, приведенных в таблице, в соответствии с последовательностью крестообразной затяжки
- Подшипник требует высокого качества поверхностей соприкосновения с целью доброкачественной эксплуатации