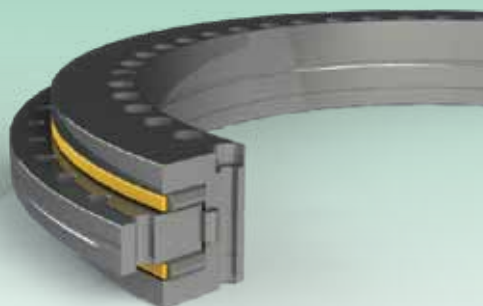
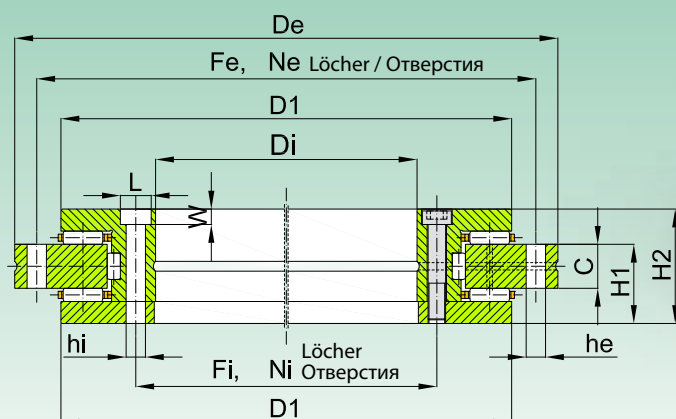


YRT

REIHE FÜR STANDARDDREHZAHLEN

СЕРИЯ ДЛЯ СТАНДАРТНОЙ СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ



Code Код	Abmessungen Размеры						Befestigungslöcher Крепежные отверстия								Radial- und Axialschlag Биеение радиальное и осевое
	De	D1	Di	C	H1	H2	Fe	Ne	he	fi	Ni	hi	L	W	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	[mm]	[mm]	[μm]
YRT 50	126 -0,011	105	50 -0,008	10	20 ±0,125	30	116	12	5,6	63	10	5,6	-	-	2
YRT 80	146 -0,011	130	80 -0,09	12	23,35 ±0,15	35	138	12	4,6	92	10	5,6	10	4	3
YRT 100	185 -0,015	160	100 -0,010	12	25 ±0,175	38	170	15	5,6	112	16	5,6	10	5,4	3
YRT 120	210 -0,015	184	120 -0,010	12	26 ±0,175	40	195	21	7	135	22	7	11	6,2	3
YRT 150	240 -0,015	214	150 -0,013	12	26 ±0,175	40	225	33	7	165	34	7	11	6,2	3
YRT 180	280 -0,018	244	180 -0,013	15	29 ±0,175	43	260	45	7	194	46	7	11	6,2	4
YRT 200	300 -0,018	274	200 -0,015	15	30 ±0,175	45	285	45	7	215	46	7	11	6,2	4
YRT 260	385 -0,020	345	260 -0,018	18	36,5 ±0,20	55	365	33	9,3	280	34	9,3	15	8,2	6
YRT 325	450 -0,023	415	325 -0,023	20	40 ±0,20	60	430	33	9,3	342	34	9,3	15	8,2	6
YRT 395	525 -0,028	486	395 -0,023	20	42,5 ±0,20	65	505	45	9,3	415	46	9,3	15	8,2	6
YRT 460	600 -0,028	560	460 -0,023	22	46 ±0,225	70	580	45	9,3	482	46	9,3	15	8,2	6
YRT 580	750 -0,035	700	580 -0,025	30	60 ±0,25	90	720	42	11,4	610	46	11,4	18	11	10
YRT 650	870 -0,050	800	650 -0,038	34	78 ±0,25	122	830	42	14	680	46	14	20	13	10
YRT 850	1095 -0,063	1018	850 -0,050	37	80,5 ±0,30	124	1055	54	18	890	58	18	26	17	12
YRT 950	1200 -0,063	1130	950 -0,050	40	86 ±0,30	132	1160	54	18	990	58	18	26	17	12
YRT 1030	1800 -0,080	1215	1030 -0,072	40	92,5 ±0,40	145	1255	66	18	1075	60	18	26	17	15

- Lager mit leichter Vorspannung

- Das Lager verlangt eine hohe Güte der Kontaktflächen, um perfekt zu funktionieren

- Das dynamische Reibmoment ist bei der Drehzahl von 5 rpm getestet worden. Das statische Reibmoment muss den 2-2,5-fachen Wert des dynamischen Reibmoments haben.

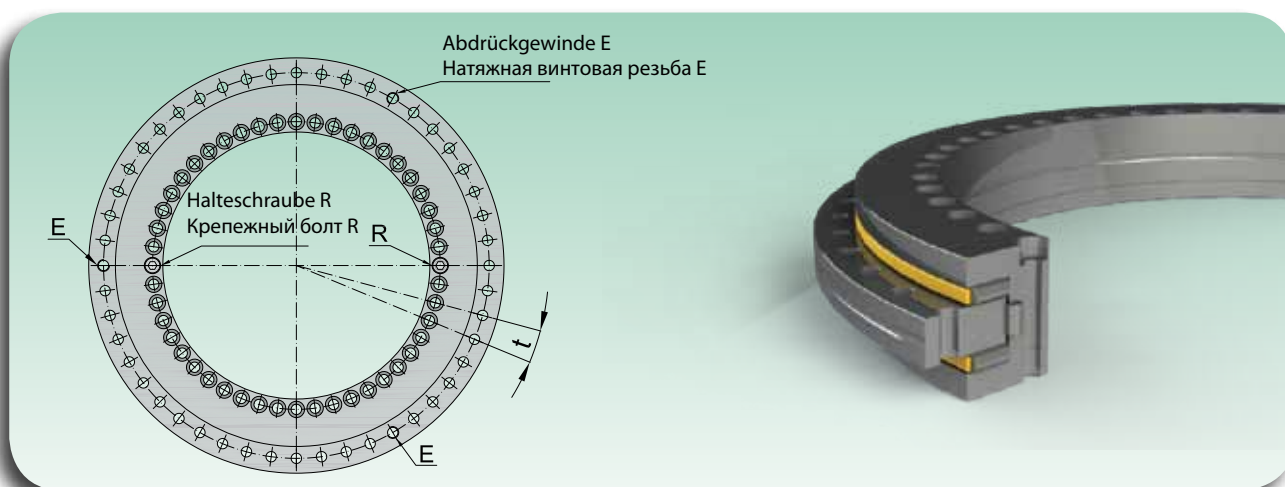
- Das Anzugsmoment ist bei 40-70-100% des Tabellenwertes nach eine kreuzweisen Reihenfolge in 3 Durchgängen anzubringen.

- Подшипник с легким преднатягом

- Подшипник требует высокого качества поверхностей соприкосновения с целью доброкачественной эксплуатации

- Момент динамического трения прошел испытание на скорости 5 оборотов/мин. Момент статического трения должен быть в 2-2,5 раза выше момента динамического трения

- Момент затяжки нужно выполнять в 3 захода, при 40-70-100% данных, приведенных в таблице, в соответствии с последовательностью крестообразной затяжки



Code Код	Grenzdreh- zahl Предельная скорость	Dynamisches Reibmoment Момент ди- намического трения	Tragzahl Коэффициент нагрузки				Anzahl der Halteschrauben К-во сборочных винтов	Abdrückgewinde Демонтажные отверстия		Winkel der Teilung Расстояние между отверстиями	Anzugsmoment Schrauben Момент затяжки винтов	Gewicht Масса
			Axial/Oseвой		Radial/Радиальный			Typ Тип	Anzahl Количество			
			Ca	Coa	Cr	Cor						
	rpm	[Nm]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[-]	[-]	[-]	[nxt°]	[Nm]	[kg]
YRT 50	440	2,5	38	158	28,5	49,5	2x180°	-	-	12 x 30°	8,5	1,6
YRT 80	530	3	56	255	42,5	100	2x180°	-	-	12 x 30°	8,5	2,4
YRT 100	430	3	75,5	415	47,5	120	2x180°	M5	3x120°	18 x 20°	8,5	4,1
YRT 120	340	7	102	540	52	143	2x180°	M8	3x120°	24 x 15°	14	5,3
YRT 150	320	10	112	630	56	170	2x180°	M8	3x120°	36 x 10°	14	6,2
YRT 180	280	12	118	710	69,5	200	2x180°	M8	3x120°	48 x 7,5°	14	7,7
YRT 200	260	14	120	765	81,5	220	2x180°	M8	3x120°	48 x 7,5°	14	9,7
YRT 260	200	20	160	1060	93	290	2x180°	M12	3x120°	36 x 10°	34	18,3
YRT 325	170	40	275	1930	120	345	2x180°	M12	3x120°	36 x 10°	34	25
YRT 395	140	55	300	2280	186	655	2x180°	M12	3x120°	48 x 7,5°	34	33
YRT 460	120	70	355	2800	200	765	2x180°	M12	3x120°	48 x 7,5°	34	45
YRT 580	80	140	490	4250	228	965	2x180°	M12	6x60°	48 x 7,5°	68	89
YRT 650	65	200	1040	8000	490	18000	2x180°	M12	6x60°	48 x 7,5°	116	170
YRT 850	50	300	1000	8650	455	1730	2x180°	M16	6x60°	60 x 6°	284	253
YRT 950	40	600	1290	11400	530	2040	2x180°	M16	6x60°	60 x 6°	284	312
YRT 1030	35	800	1380	12000	620	2650	12x30°	M16	6x60°	72 x 5°	284	375

FÜR VOM STANDARD ABWEICHENDE BAUARTEN UND PRÄZISIONSKLASSEN BITTE EINE SPEZIFISCHE ANFRAGE AN UNSERE VERKAUFSABTEILUNG RICHTEN.
 ДЛЯ ИНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ С ОТЛИЧАЮЩИМИСЯ ОТ СТАНДАРТНЫХ ТОЧНОСТЯМИ, СЛЕДУЕТ НАПРАВИТЬ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЗАПРОС В КОММЕРЧЕСКИЙ ОТДЕЛ КОМПАНИИ.