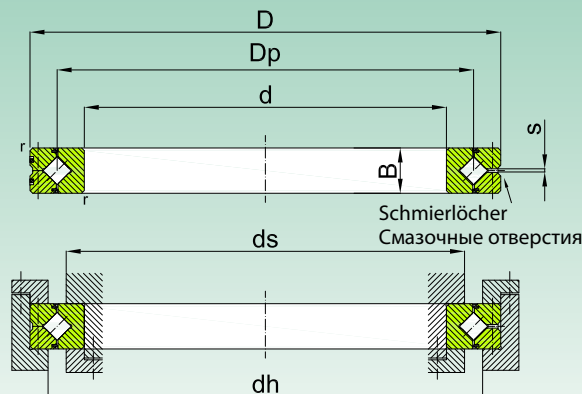


SX

KREUZROLLENLAGERREIHE FÜR PRÄZISIONSDREHVERBINDUNGEN

ПРЕЦИЗИОННАЯ СЕРИЯ С ПЕРЕКРЕСТНЫМИ РОЛИКАМИ



Wellendurchmesser Диаметр вала	Code Код	Abmessungen Размеры						Auflagedurchmesser Диаметр опор		Last-Koeff. axial Коэфф. нагрузки осевой		Last-Koeff. radial Коэфф. радиальной нагрузки		Gewicht Масса
		d	D	B	Dp	r min	s	ds	dh	C	Co	Cr	Cor	
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	kN	kN	kN	kN	Kg
70	SX 011814	70	90	10	80	0,6	1,2	79,5	80,5	18	60	12	30	0,3
90	SX 011818	90	115	13	102	1	1,2	101,5	102,5	26	96	17	47	0,4
100	SX 011820	100	125	13	112	1	1,2	111,5	112,5	28	106	18	52	0,5
120	SX 011824	120	150	16	135	1	1,5	134,4	135,6	41	153	26	75	0,8
140	SX 011828	140	175	18	157	1,1	1,5	156,3	157,7	64	237	41	116	1,1
160	SX 011832	160	200	20	180	1,1	1,5	179,2	180,8	69	272	44	133	1,7
180	SX 011836	180	225	22	202	1,1	2	201,2	202,8	98	381	63	187	2,3
200	SX 011840	200	250	24	225	1,5	2	224,2	225,8	106	425	68	208	3,1
240	SX 011848	240	300	28	270	2	2	269,2	270,8	149	612	95	300	5,3
300	SX 011860	300	380	38	340	2,1	2,5	339,2	340,8	245	1027	156	504	12
340	SX 011868	340	420	38	380	2,1	2,5	379,2	380,8	265	1148	167	563	13,5
400	SX 011880	400	500	46	450	2,5	2,5	449	451	385	1699	244	833	24
500	SX 0118/500	500	620	56	560	3	2,5	558,8	561,2	560	2538	355	1244	44

Beispiel zur Kennzeichnung mit Gültigkeit für die Reihe SX / Пример полного обозначения, действительного для серии SX

1 2

SX 011814 - RLO

1 Code in der Tabelle / Код в таблице

2 Symbol für die Lagerluft / Обозначение для зазоров

USP: Lagerluft negativ (Vorspannung) / отрицательный зазор (преднастяг)

RLO: Lagerluft positiv / положительный зазор

FÜR DIE ANFRAGE DIE VOLLSTÄNDIGE KENNZEICHNUNG EINREICHEN, UM DIE KONSTRUKTIONS- UND PRÄZISIONSDetails ZU ERHALTEN.
ПЕРЕДАТЬ ЗАПРОС С ПОЛНЫМ ОБОЗНАЧЕНИЕМ ДЛЯ ПРОЕКТНЫХ ДЕТАЛЕЙ И ХАРАКТЕРИСТИК ТОЧНОСТИ.