

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## Клапан обратный подъемный фланцевый



### 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

**Артикул:** 487

**Изготовитель:** ООО «РАШВОРК»

**Адрес изготовителя:** Российская Федерация,  
115088, г. Москва, ул. Шарикоподшипниковская, д.22.

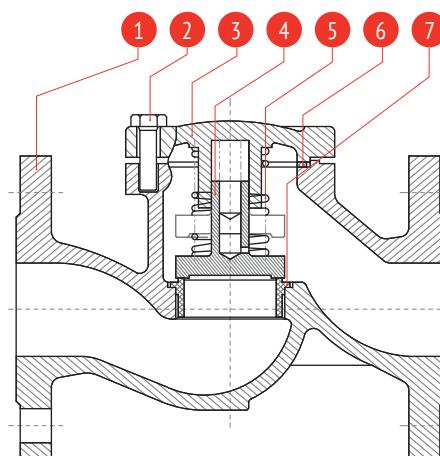
### 1.1. ОБОЗНАЧЕНИЕ.

Артикул	Номинальный диаметр, (мм)	Номинальное давление, бар	Материал корпуса
487	15-200	16	СЧ 25 (JL 1040)

### 2. ПРИМЕНЕНИЕ.

Клапаны предназначены для установки на трубопроводах с целью автоматического перекрытия обратного потока рабочей среды.

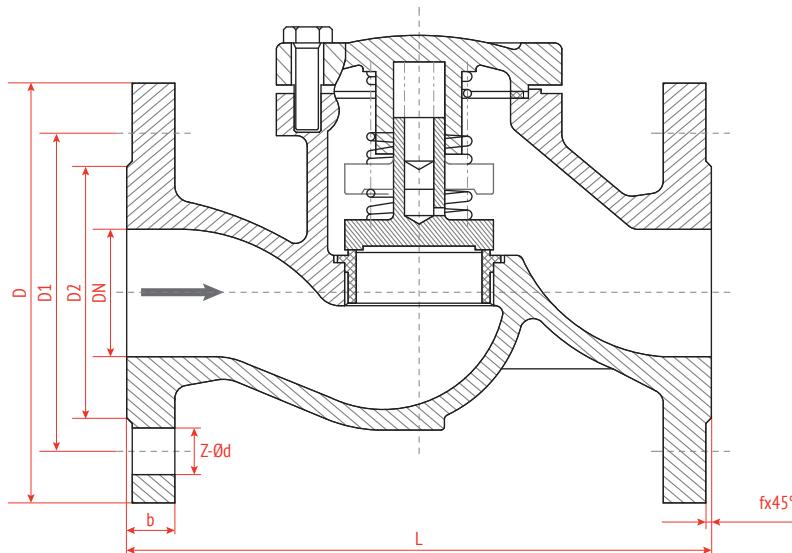
Клапан предназначен для установки в системах водоснабжения, теплоснабжения, вентиляции и кондиционирования.



### 3. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ.

№	Наименование	Материал
1	Корпус	СЧ 25 (JL 1040)
2	Болт	Сталь 12x13
3	Крышка	JL 1040 (GG 25)
4	Диск	Сталь 20 x13
5	Пружина	пружинная сталь
6	Прокладка	Графит
7	Седло	Сталь 20 x 13

#### 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:



Условный диаметр	L	D	D1	D2	b-f	ZxØd	Kv, (м³/ч)	Вес, кг.
15	130	95	65	46	14-2	4xØ14	5,5	2.30
20	150	105	75	56	16-2	4xØ14	7,5	2.97
25	160	115	85	65	16-2	4xØ14	11,5	3.84
32	180	140	100	76	18-2	4xØ19	17,5	6.51
40	200	150	110	84	18-2	4xØ19	27,5	7.70
50	230	165	125	99	20-2	4xØ19	46,0	12.16
65	290	185	145	118	20-2	4xØ19	77,0	17.38
80	310	200	160	132	22-2	8xØ19	105,0	23.25
100	350	220	180	156	24-2	8xØ19	165,0	58.31
125	400	250	210	184	26-2	8xØ19	248,0	39.20
150	480	285	240	211	26-2	8xØ23	385,0	68.27
200	600	340	295	266	30-2	4xØ14	660,0	108.20

Рабочие параметры:

Номинальный диаметр, Du, мм.: 15 - 200.

Номинальное давление, Ру, бар.: 16.

Рабочая среда: вода, воздух, раствор гликоля, пар.

Температура рабочей среды: - 10°C ... + 250°C.

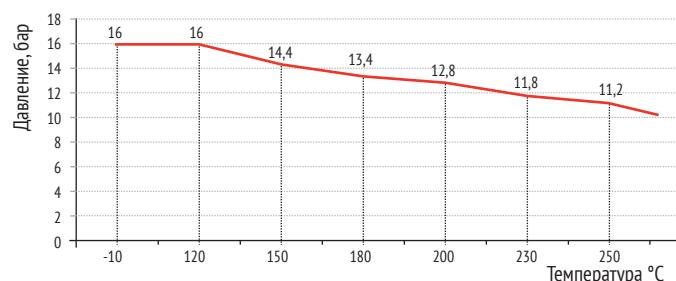
Класс герметичности: «A» по EN - 12266-1.

Условия эксплуатации: УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.

Тип присоединения: фланцевое EN 1092-2.

Строительная длина: EN 558-1.

График зависимости давления от температуры:



#### 5. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ.

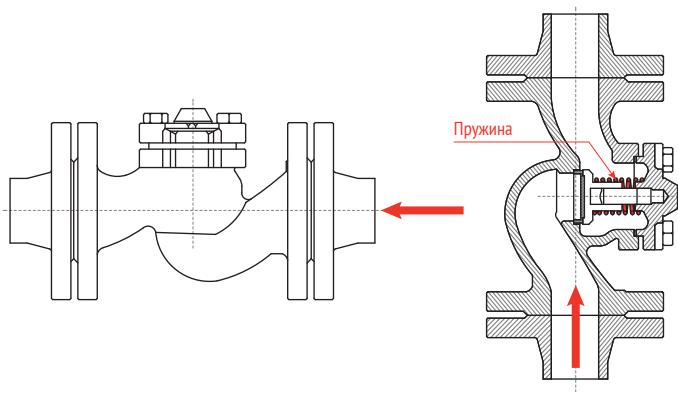
Перед монтажом клапана необходимо проверить отсутствие возможных повреждений, полученных во время транспортировки и хранения.

**ВНИМАНИЕ** Перед монтажом необходимо проверить соосность и параллельность ответных фланцев, приваренных к трубопроводу. Это необходимо для предотвращения возникновения механических напряжений на клапане. Для уменьшения термической расширяемости трубопровода необходимо применять компенсаторы.

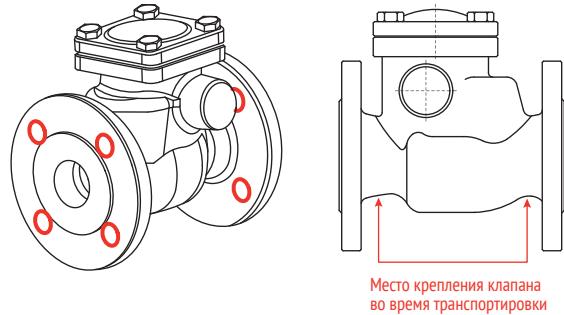
**ВНИМАНИЕ** Монтаж необходимо осуществлять так, чтобы направление стрелки на корпусе совпадало с направлением потока рабочей среды на трубопроводе.

Обратные клапаны с исполнением внутреннего клапана без пружины устанавливаются только на горизонтальном трубопроводе крышкой вверх.

Обратные клапаны с исполнением внутреннего клапана с пружиной устанавливаются на горизонтальном трубопроводе (крышкой вверх) и на вертикальном трубопроводе.



ВНИМАНИЕ. Запрещено прикреплять приспособления для подъема и перемещения клапана к отверстиям во фланцах.



Перед запуском системы, трубопровод необходимо промыть водой для удаления всех элементов, которые могут повредить клапан.

Установка фильтра перед клапаном увеличивает срок его службы

## 6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ.

Во время запуска системы необходимо следить за отсутствием скачков температуры и давления.

Клапаны работают автоматически и не требуют технического обслуживания в процессе эксплуатации.

Для правильной работы клапана необходимо проводить его проверку. График проверок устанавливает пользователь, но не реже одного раза в месяц.

Все работы, связанные с обслуживанием и ремонтом должны производить специалисты, используя оригинальные детали и инструменты.

Перед выполнением любых работ нужно:

- проверить закрытие среды в трубопроводе;
  - уменьшить давление до нуля, а температуру до комнатной;
  - использовать необходимые предохранительные средства;
  - после демонтажа клапана с трубопровода, обязательно нужно поменять прокладку
  - всегда после снятия крышки клапана нужно очищать место под прокладку. Устанавливать новую прокладку нужно из того же материала.

**ВНИМАНИЕ** Необходимо внимательно и осторожно обращаться с прокладкой между корпусом и крышкой. Находящийся в ней пояс из нержавеющей стали может привести к травме.

**ВНИМАНИЕ.** При повторном монтаже клапана, обязательно нужно его проверить на плотность закрытия всех элементов. Проверку производить водой под давлением 1,5 x давление номинальное клапана. Во время проверки клапана на прочность закрытия допускается протечка согласно, норме EN 12266-1.

- а) для арматуры с мягким уплотнением – отсутствие видимой проточки
  - б) для арматуры с закрытием металл/металл - 2мм3/с x DN

## 7. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ.

Транспортировка и хранение должны производиться в оригинальных упаковках.

Хранение осуществляется под навесом или в помещениях при температуре от  $-200$  до  $+650\text{C}$  и относительной влажности не более 80%.

## 8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

Производитель гарантирует работоспособность изделия в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи.

## 9. СЕРТИФИКАЦИЯ.

**EAC** Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» ТС № RU Д-RU.ОМ02.В.38664 по 27.02.2019 включительно. Изготовлено в соответствии с ТУ: 372220-003-81484267-2016.

## 10. КОМПЛЕКТАЦИЯ.

## Отметки о продаже.

Предприятие-изготовитель: ООО «РАШВОРК»

**Поставщик:**

Дата продажи:

М. П.