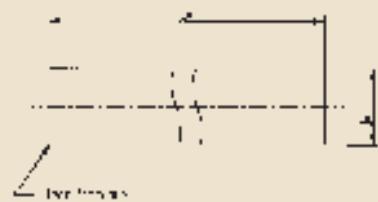


Стандартные варианты обработки конца оси – ESSC



ESSC 1

обработанный резанием, без фаски, шлифовка только для снятия заусенцев

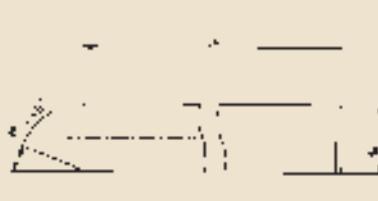
- допуск на длину в соответствии с ISO 2768 (средняя серия) (см. стр. 53)



ESSC 2

обработанный резанием, с фаской

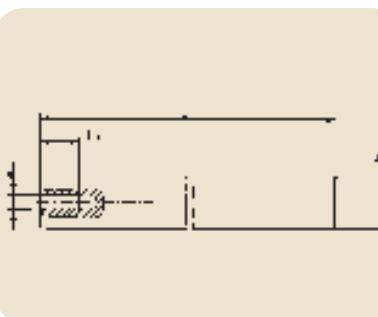
- допуск на длину аналогичен ESSC 1



ESSC 3

обработанный резанием, фаска 25° механической обработки, отрезанные под прямыми углами торцы для ограниченного поля допуска на длину или торцы со склоненными краями согласно спецификации заказчика

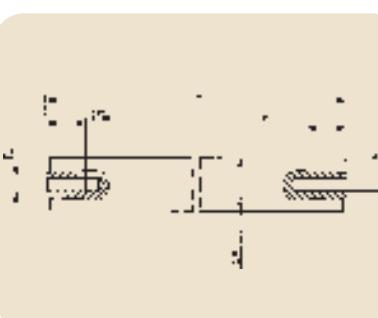
- допуск на длину +/- 0,1 мм при общей длине 3000 мм



ESSC 4

обработанный резанием, фаска 25° механической обработки, отрезанные под прямым углом торцы, одно (осевое) отверстие в переднем торце

- допуск на длину аналогичен ESSC 3



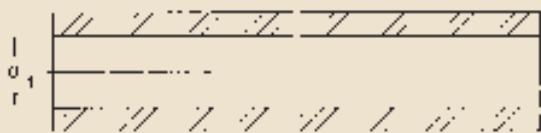
ESSC 5

то же, что ESSC 4, но с двумя (осевыми) отверстиями в переднем торце

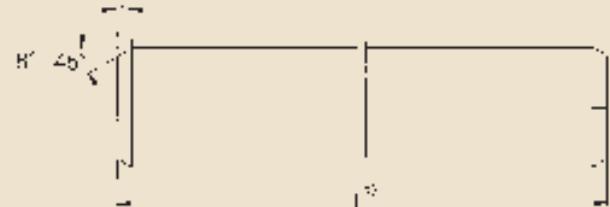
Размеры торцевых резьбовых отверстий (ESSC 4 & ESSC 5)

Ø (d)	Резьба (G)	Глубина (L5)
5	-	-
8	M4	10
10	M4	10
12	M5	12,5
14	M5	12,5
16	M6	15
20	M8	20
25	M10	25
30	M10	25
40	M12	30
50	M16	40
60	M20	50
80	M24	60

Прецизионные направляющие оси



Стандартные конструкции
фиксированной длины без фаски



Стандартные конструкции
фиксированной длины с фаской

Размер	Масса		Момент инерции		Площадь попер. сечения		Обозначения		Сплошн. напр. ось из нерж. стали	Сплошная направляющая ось из нерж. стали	Сплошн. напр. ось из высоко- качеств. стали с твердым хромовым покрытием	Полая ось из высоко- качественной стали
	Сплош. ось	Полая ось	Сплош. ось	Полая ось	Сплош. ось	Полая ось	Cf53/Ck53	X90CrMoV18	X46Cr13	Cf53/Ck53	Ck60/100Cr6	
d	d ₁	r _{min}										
3	—	0,4	0,06	—	0,0004	—	7,1	—	LJMR 3			
4	—	0,4	0,1	—	0,0013	—	12,6	—	LJMR 4			
5	—	0,8	0,15	—	0,0031	—	19,6	—	LJM 5	LJMR 5	LJMS 5	LJMH 5
6	—	0,8	0,22	—	0,0064	—	28,3	—	LJM 6	LJMR 6	LJMS 6	LJMH 6
8	—	0,8	0,39	—	0,020	—	50,3	—	LJM 8	LJMR 8	LJMS 8	LJMH 8
10	—	0,8	0,62	—	0,049	—	78,5	—	LJM 10	LJMR 10	LJMS 10	LJMH 10
12	4	1	0,89	0,79	0,102	—	113	—	LJM 12	LJMR 12	LJMS 12	LJMH 12
14	—	1	1,21	—	0,189	—	154	—	LJM 14	LJMR 14	LJMS 14	LJMH 14
16	7	1	1,58	1,28	0,322	0,310	201	163	LJM 16	LJMR 16	LJMS 16	LJMH 16
20	14	1,5	2,47	1,25	0,785	0,597	314	160	LJM 20	LJMR 20	LJMS 20	LJMH 20
25	16	1,5	3,86	2,35	1,92	1,64	491	305	LJM 25	LJMR 25	LJMS 25	LJMH 25
30	18	1,5	5,55	3,5	3,98	3,46	707	453	LJM 30	LJMR 30	LJMS 30	LJMH 30
40	28	2	9,86	4,99	12,6	9,96	1 260	685	LJM 40	LJMR 40	LJMS 40	LJMH 40
50	30	2	15,4	9,91	30,7	27,7	1 960	1 350	LJM 50	LJMR 50	LJMS 50	LJMH 50
60	36	2,5	22,2	14,2	63,6	57,1	2 830	1 920	LJM 60	LJMR 60	LJMS 60	LJMH 60
80	57	2,5	39,5	19,43	201	153	5 030	2 565	LJM 80		LJMH 80	LJT 80

Внимание:

Величина d₁ может отклоняться от заявленной. При необходимости просим уточнить.

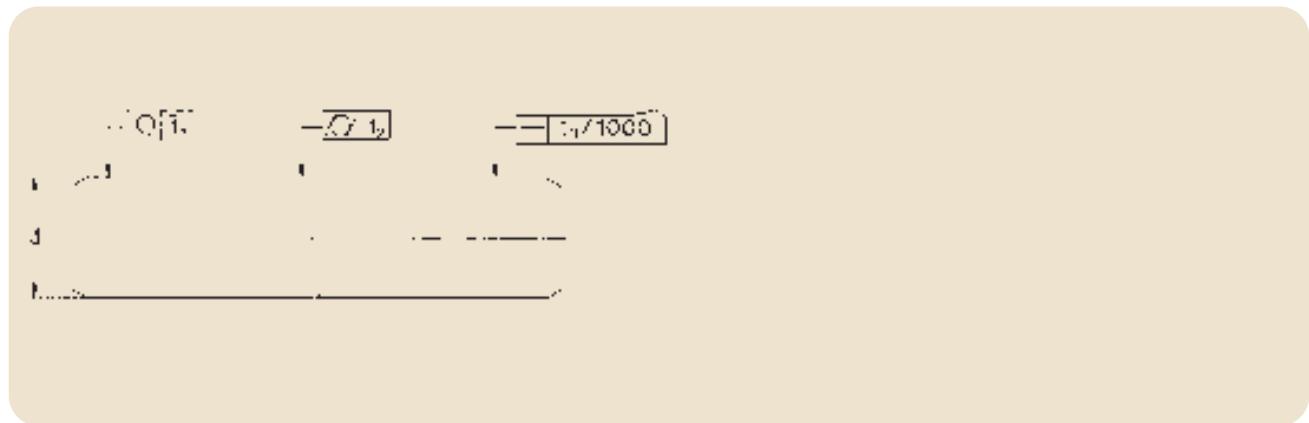
Под заказ могут поставляться оси различных диаметров и типов.

При использовании коррозионностойких подшипников (HV6) в сочетании с прецизионными осями из нержавеющей стали величина статической грузоподъемности должна быть уменьшена на 8%, а динамической грузоподъемности – на 18%.

¹⁾ Направляющие оси, обработанные резанием на заданную длину с фаской. Допуск на длину этих направляющих осей соответствует LJM 20x1500 ESSC2 (средняя серия).

Например, обозначение направляющей оси диаметром 20 мм, обработанной резанием на длину 1,5 м LJM 20x1500 ESSC2.

Прецизионные направляющие оси из высококачественной стали



Напр. ось диаметр d	Точность размера и формы								
	Напр. оси с допуском h6				Напр. оси с допуском h7				
	Номин. диаметр	Диаметр Отклонение мин.	Круг- лость t ₁	Цилинд- ричность t ₂	Прямоли- нейность ¹⁾ t ₃	Диаметр Отклонение мин.	Круг- лость t ₁	Цилинд- ричность t ₂	Прямолиней- ность ¹⁾ t ₃
мм		μм							
3	0	-6	3	4	150	0	-10	4	6
4	0	-8	4	5	150	0	-12	5	8
5	0	-8	4	5	150	0	-12	5	8
6	0	-8	4	5	150	0	-12	5	8
8	0	-9	4	6	120	0	-15	6	9
10	0	-9	5	7	120	0	-15	7	10
12	0	-11	5	8	100	0	-18	8	11
14	0	-11	5	8	100	0	-18	8	11
16	0	-11	5	8	100	0	-18	8	11
20	0	-13	6	9	100	0	-21	9	13
25	0	-13	6	9	100	0	-21	9	13
30	0	-13	6	9	100	0	-21	9	13
40	0	-16	7	11	100	0	-25	11	16
50	0	-16	7	11	100	0	-25	11	16
60	0	-19	8	13	100	0	-30	13	19
80	0	-19	8	13	100	0	-30	13	19

¹⁾ Направляющие оси повышенной точности поставляются на заказ.