

Техническая информация

Принцип работы представленных изделий основан на радиальной деформации деталей, изготовленных в виде взаимообратных усеченных конусов, имеющих продольный разрез. Момент затяжки, приложенный к соединительным винтам, производит осевое смещение частей, находящихся в контакте между собой. При этом происходит увеличение диаметра наружного кольца и уменьшение диаметра внутреннего кольца. Вследствие этого на сопрягаемых поверхностях соединяемых деталей возникают силы трения и давления, достаточные для передачи крутящего момента с вала на соединенные с ним части (зубчатое колесо, шкив зубчатого ремня, шкив клинового ремня и иные специальные части).

Преимущества:

- исключение биения между валом и приводимой в движение частью
- равномерное распределение нагрузки по всему диаметру
- возможность использования для соединения различных элементов привода
- возможность использования вала меньшего диаметра
- удобство технического обслуживания без длительного простоя
- доступность запасных частей у субпоставщиков технического оборудования.

КОД

KL AB 019

Зажимной
комплект

Тип

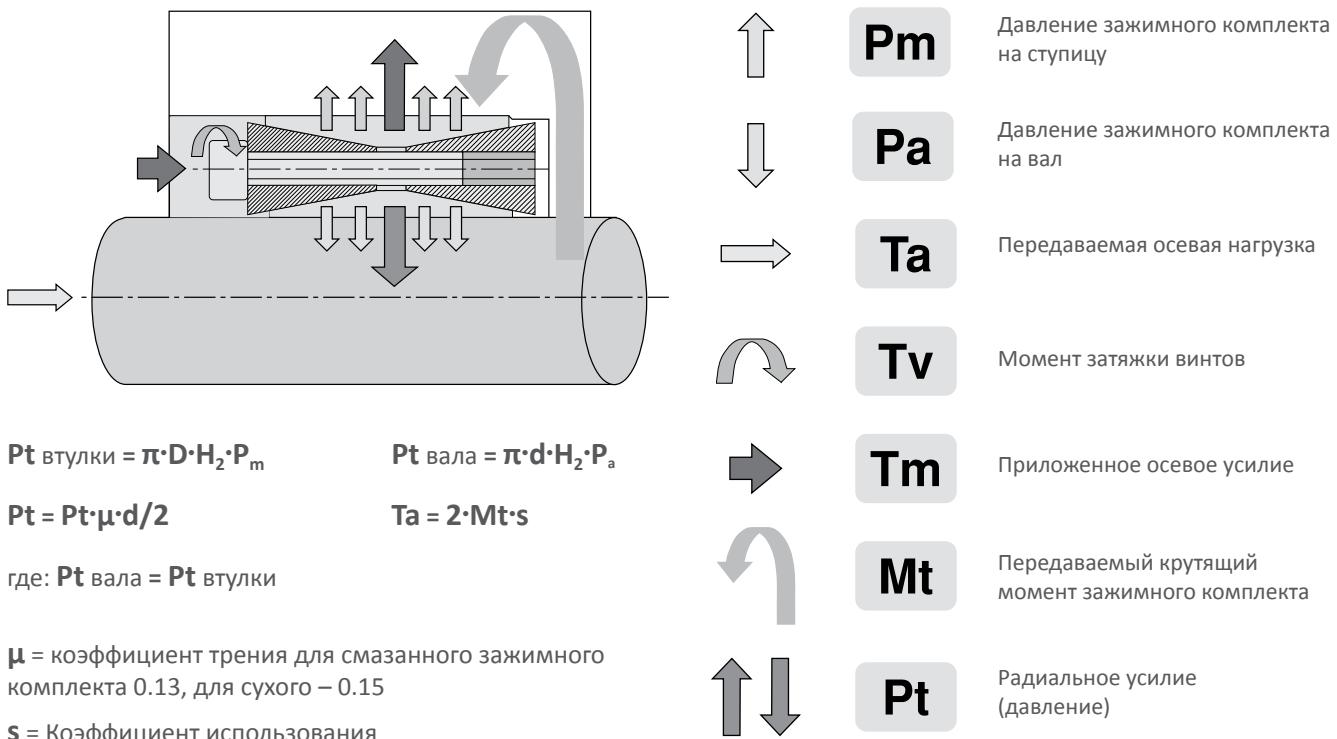
Вал

ТИП

	AA	AB	BB	CC	DA	DB	EE	EF	GG	HH	MM	NN	PP	FC	RR	SS
Самоцентрующийся	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Не самоцентрующийся																
Минимальные радиальные размеры				•												
Быстрое техническое обслуживание и сборка	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Средний и низкий крутящий момент								•	•	•	•	•	•	•	•	•
Средний и высокий крутящий момент	•	•		•		•	•		•	•	•	•	•	•	•	•
Высокий крутящий момент			•		•	•	•									
Самозатягивающийся	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Несамозатягивающийся																

Коэффициент эксплуатации	Тип нагрузки		
	Постоянная	Прерывистая	Переменная
Электрический двигатель	1-1,2	1,2-1,5	1,5-2
Двигатель внутреннего сгорания	1,2-1,5	1,5-2	2-3

Технические спецификации



Винты UNI 5931 DIN 6912-7984	Шаг, (мм)	Момент затяжки T_v винтов класса 12,9
M6	1	17,5
M8	1,25	42
M10	1,5	85
M12	1,75	145
M14	2	235
M16	2	360
M18	2,5	485
M20	2,5	705
M22	2,5	960
M24	3	1220
M30	3,5	2400

Допуски и степень шероховатости поверхностей:

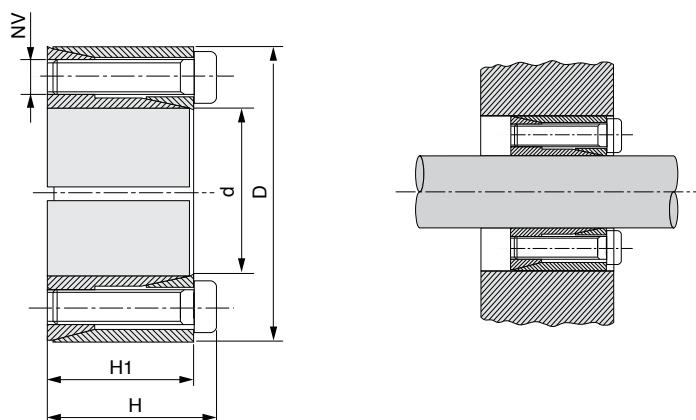
Вал:

допуск h8
шероховатость Rz<=16 мкм

Втулка:

допуск H8
шероховатость Rz<=16 мкм

Серия KLSS



Материал: сталь С 45 Е – UNI EN 10083–1

Размеры перед сборкой

КОД	Размеры, мм				Затяжка			Ослабление		Характеристики		Давление на поверхность	
	d	D	H	H ₁	NV	T _v (Н·м)	Количество винтов	NV	Количество винтов	M _t (Н·м)	T _a (кН)	P _a (Н/мм ²)	P _m (Н/мм ²)
KLSS010	10	20	15,5	13	M2,5x12	1,2	4	M2,5x12	2	19	3,8	89	45
KLSS011	11	22	15,5	13	M2,5x12	1,2	4	M2,5x12	2	21	3,8	81	41
KLSS012	12	22	15,5	13	M2,5x12	1,2	4	M2,5x12	2	23	3,8	75	41
KLSS014	14	26	20	17	M3x16	2,1	4	M3x16	2	39	5,5	71	38
KLSS015	15	28	20	17	M3x16	2,1	4	M3x16	2	42	5,5	66	35
KLSS016	16	32	21	17	M4x16	4,9	4	M4x16	2	77	9,6	107	54
KLSS017	17	35	25	21	M4x20	4,9	4	M4x20	2	82	9,6	81	40
KLSS018	18	35	25	21	M4x20	4,9	4	M4x20	2	87	9,6	77	40
KLSS019	19	35	25	21	M4x20	4,9	4	M4x20	2	91	9,6	73	40
KLSS020	20	38	26	21	M5x20	10	4	M5x30	2	157	15,7	113	60
KLSS022	22	40	26	21	M5x20	10	4	M5x20	2	173	15,7	103	57
KLSS024	24	47	32	26	M6x24	17	4	M6x24	2	268	22,3	110	56
KLSS025	25	47	32	26	M6x24	17	4	M6x24	2	279	22,3	105	56
KLSS028	28	50	32	26	M6x24	17	6	M6x24	3	468	33,5	141	79
KLSS030	30	55	32	26	M6x24	17	6	M6x24	3	502	33,5	132	72
KLSS032	32	55	32	26	M6x24	17	6	M6x24	3	535	33,5	123	72
KLSS035	35	60	37	31	M6x28	17	8	M6x28	4	781	44,6	125	73
KLSS038	38	65	37	31	M6x28	17	8	M6x28	4	848	44,6	115	67
KLSS040	40	65	37	31	M6x28	17	8	M6x28	4	892	44,6	110	67
KLSS042	42	75	44	36	M8x34	41	6	M8x34	3	1272	60,6	122	68
KLSS045	45	75	44	36	M8x34	41	6	M8x34	3	1363	60,6	113	68
KLSS048	48	80	44	36	M8x34	41	8	M8x34	4	1938	80,8	142	85
KLSS050	50	80	44	36	M8x34	41	8	M8x34	4	2019	80,8	136	85