

Техническая информация

Принцип работы представленных изделий основан на радиальной деформации деталей, изготовленных в виде взаимообратных усеченных конусов, имеющих продольный разрез. Момент затяжки, приложенный к соединительным винтам, производит осевое смещение частей, находящихся в контакте между собой. При этом происходит увеличение диаметра наружного кольца и уменьшение диаметра внутреннего кольца. Вследствие этого на сопрягаемых поверхностях соединяемых деталей возникают силы трения и давления, достаточные для передачи крутящего момента с вала на соединенные с ним части (зубчатое колесо, шкив зубчатого ремня, шкив клинового ремня и иные специальные части).

Преимущества:

- исключение биения между валом и приводимой в движение частью
- равномерное распределение нагрузки по всему диаметру
- возможность использования для соединения различных элементов привода
- возможность использования вала меньшего диаметра
- удобство технического обслуживания без длительного простоя
- доступность запасных частей у субпоставщиков технического оборудования.

КОД

KL AB 019

Зажимной
комплект

Тип

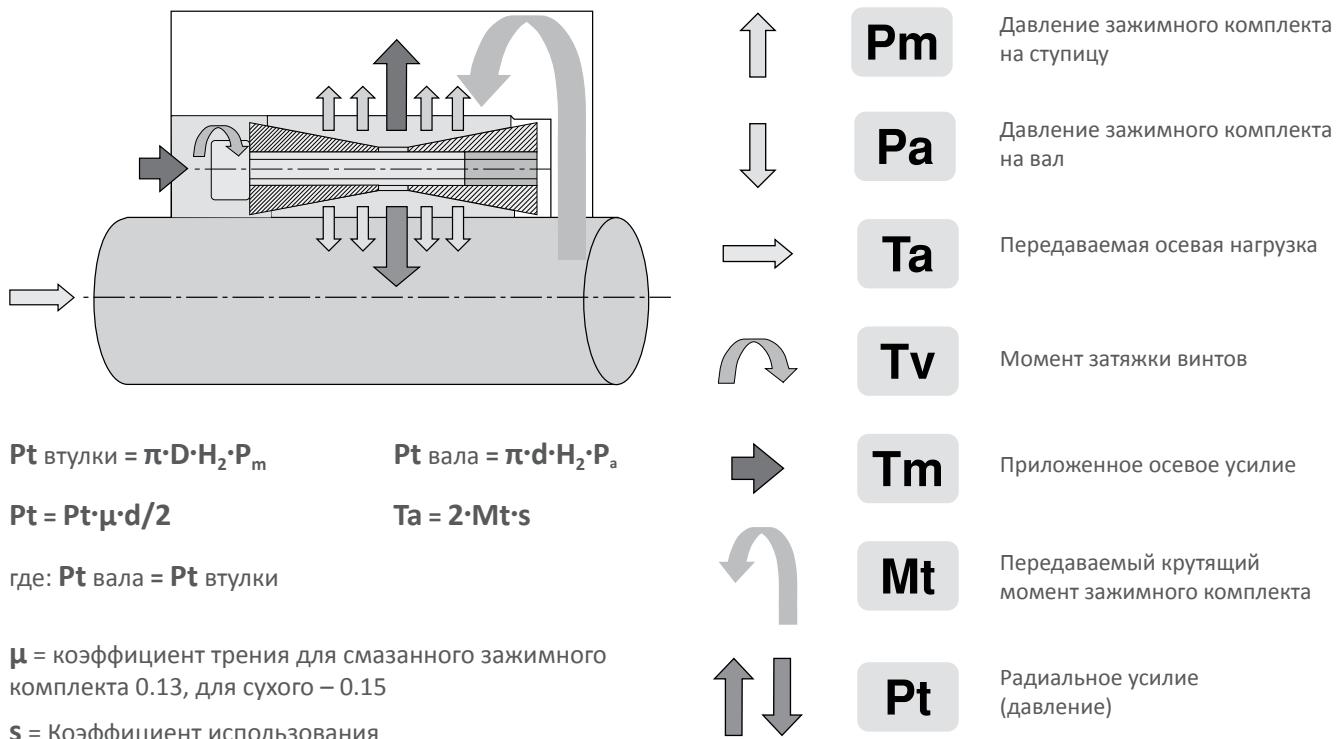
Вал

ТИП

| | AA | AB | BB | CC | DA | DB | EE | EF | GG | HH | MM | NN | PP | FC | RR | SS |
|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| Самоцентрующийся | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Не самоцентрующийся | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Минимальные радиальные размеры | | | | • | | | | | | | | | | | | |
| Быстрое техническое обслуживание и сборка | • | • | • | • | • | • | | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Средний и низкий крутящий момент | • | • | • | • | • | • | | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Средний и высокий крутящий момент | • | • | • | • | • | • | | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Высокий крутящий момент | | | • | | • | • | | • | | • | | | | | | |
| Самозатягивающийся | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Несамозатягивающийся | | | | | | | | | | | | | | | | |

| Коэффициент эксплуатации | Тип нагрузки | | | |
|--------------------------------|--------------|--|-------------|------------|
| | Постоянная | | Прерывистая | Переменная |
| Электрический двигатель | 1-1,2 | | 1,2-1,5 | 1,5-2 |
| Двигатель внутреннего сгорания | 1,2-1,5 | | 1,5-2 | 2-3 |

Технические спецификации



| Винты UNI 5931 DIN 6912-7984 | Шаг, (мм) | Момент затяжки T_v винтов класса 12,9 |
|------------------------------|-----------|---|
| M6 | 1 | 17,5 |
| M8 | 1,25 | 42 |
| M10 | 1,5 | 85 |
| M12 | 1,75 | 145 |
| M14 | 2 | 235 |
| M16 | 2 | 360 |
| M18 | 2,5 | 485 |
| M20 | 2,5 | 705 |
| M22 | 2,5 | 960 |
| M24 | 3 | 1220 |
| M30 | 3,5 | 2400 |

Допуски и степень шероховатости поверхностей:

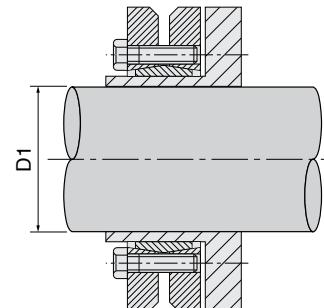
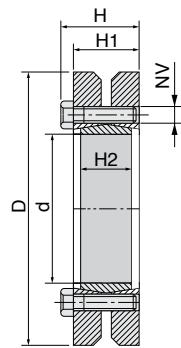
Вал:

допуск h8
шероховатость $Rz \leq 16 \text{ мкм}$

Втулка:

допуск H8
шероховатость $Rz \leq 16 \text{ мкм}$

Серия KLPP



Материал: сталь С 45 Е – UNI EN 10083-1

Размеры перед сборкой

| КОД | Размеры, мм | | | | | | Затяжка | | | Характеристики | | Давление на поверхность Ра (Н/мм ²) |
|---------|-------------|-----|----------------|------|----------------|----------------|---------|------------------------|-------------------|------------------------|------------------------|---|
| | d | D | D ₁ | H | H ₁ | H ₂ | NV | T _v (Нм) | Количество винтов | M _t (Нм) | T _a (кН) | |
| KLPP024 | 24 | 50 | 19 | 23 | 19,5 | 14 | M5x18 | 4 | 6 | 216 | 23 | 272 |
| | | | 20 | | | | | | | 265 | 27 | |
| | | | 21 | | | | | | | 314 | 30 | |
| KLPP030 | 30 | 60 | 24 | 25 | 21,5 | 16 | M5x18 | 4 | 7 | 372 | 31 | 221 |
| | | | 25 | | | | | | | 421 | 34 | |
| | | | 26 | | | | | | | 461 | 36 | |
| KLPP036 | 36 | 72 | 26 | 27,5 | 23,5 | 18 | M6x20 | 12 | 5 | 471 | 36,3 | 292 |
| | | | 28 | | | | | | | 550 | 39,3 | |
| | | | 30 | | | | | | | 713 | 47,5 | |
| KLPP044 | 44 | 80 | 32 | 29,5 | 25,5 | 20 | M6x20 | 12 | 7 | 925 | 57,8 | 301 |
| | | | 35 | | | | | | | 1175 | 67,1 | |
| | | | 36 | | | | | | | 1275 | 70,8 | |
| KLPP050 | 50 | 90 | 38 | 31,5 | 27,5 | 22 | M6x25 | 12 | 8 | 1313 | 69,1 | 275 |
| | | | 40 | | | | | | | 1638 | 81,9 | |
| | | | 42 | | | | | | | 1925 | 91,7 | |
| KLPP055 | 55 | 100 | 42 | 34,5 | 30,5 | 23 | M6x25 | 12 | 8 | 1450 | 69 | 239 |
| | | | 45 | | | | | | | 1900 | 84,4 | |
| | | | 48 | | | | | | | 2350 | 97,9 | |
| KLPP062 | 62 | 110 | 48 | 34,5 | 30,5 | 23 | M6x25 | 12 | 10 | 2775 | 116 | 265 |
| | | | 50 | | | | | | | 3275 | 131 | |
| | | | 52 | | | | | | | 3613 | 139 | |
| KLPP068 | 68 | 115 | 50 | 34,5 | 30,5 | 23 | M6x25 | 12 | 10 | 2500 | 100 | 242 |
| | | | 55 | | | | | | | 3125 | 114 | |
| | | | 60 | | | | | | | 3938 | 131 | |
| KLPP075 | 75 | 138 | 55 | 37,8 | 32,5 | 25 | M8x30 | 30 | 7 | 3125 | 114 | 259 |
| | | | 60 | | | | | | | 4000 | 133 | |
| | | | 65 | | | | | | | 4938 | 152 | |
| KLPP080 | 80 | 145 | 60 | 37,8 | 32,5 | 25 | M8x30 | 30 | 7 | 4000 | 133 | 243 |
| | | | 65 | | | | | | | 4875 | 150 | |
| | | | 70 | | | | | | | 5750 | 164 | |
| KLPP090 | 90 | 155 | 65 | 44,3 | 39 | 30 | M8x35 | 30 | 10 | 5938 | 183 | 257 |
| | | | 70 | | | | | | | 7500 | 214 | |
| | | | 75 | | | | | | | 9063 | 242 | |
| KLPP100 | 100 | 170 | 70 | 49,3 | 44 | 34 | M8x35 | 30 | 12 | 8625 | 246 | 245 |
| | | | 75 | | | | | | | 9375 | 250 | |
| | | | 80 | | | | | | | 11250 | 281 | |
| KLPP110 | 110 | 185 | 75 | 56,4 | 50 | 39 | M10x40 | 59 | 9 | 9000 | 240 | 232 |
| | | | 80 | | | | | | | 11250 | 281 | |
| | | | 85 | | | | | | | 13500 | 318 | |
| KLPP125 | 125 | 215 | 85 | 60,4 | 54 | 42 | M10x40 | 59 | 12 | 13750 | 324 | 253 |
| | | | 90 | | | | | | | 16250 | 361 | |
| | | | 95 | | | | | | | 18750 | 395 | |
| KLPP140 | 140 | 230 | 95 | 68 | 60,5 | 46 | M12x45 | 100 | 10 | 18875 | 397 | 251 |
| | | | 100 | | | | | | | 22000 | 440 | |
| | | | 105 | | | | | | | 25125 | 479 | |
| KLPP155 | 155 | 265 | 105 | 72 | 64,5 | 50 | M12x50 | 100 | 12 | 27500 | 524 | 250 |
| | | | 110 | | | | | | | 31250 | 568 | |
| | | | 115 | | | | | | | 35000 | 609 | |
| KLPP165 | 165 | 290 | 115 | 81 | 71 | 56 | M16x55 | 250 | 8 | 38750 | 674 | 263 |
| | | | 120 | | | | | | | 43750 | 729 | |
| | | | 125 | | | | | | | 48750 | 780 | |