

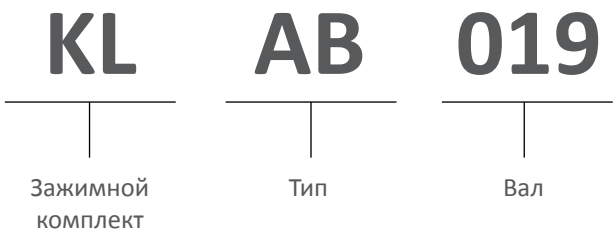
## Техническая информация

Принцип работы представленных изделий основан на радиальной деформации деталей, изготовленных в виде взаимнообратных усеченных конусов, имеющих продольный разрез. Момент затяжки, приложенный к соединительным винтам, производит осевое смещение частей, находящихся в контакте между собой. При этом происходит увеличение диаметра наружного кольца и уменьшение диаметра внутреннего кольца. Вследствие этого на сопрягаемых поверхностях соединяемых деталей возникают силы трения и давления, достаточные для передачи крутящего момента с вала на соединенные с ним части (зубчатое колесо, шкив зубчатого ремня, шкив клинового ремня и иные специальные части).

### Преимущества:

- исключение биения между валом и приводимой в движение частью
- равномерное распределение нагрузки по всему диаметру
- возможность использования для соединения различных элементов привода
- возможность использования вала меньшего диаметра
- удобство технического обслуживания без длительного простоя
- доступность запасных частей у субпоставщиков технического оборудования.

## КОД

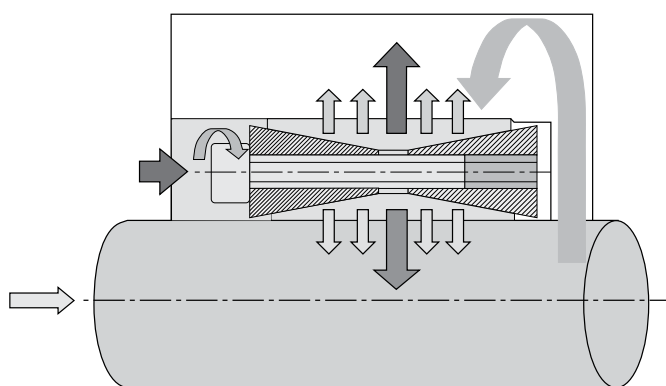


## ТИП

	AA	AB	BB	CC	DA	DB	EE	EF	GG	HH	MM	NN	PP	FC	RR	SS
Самоцентрирующий	•	•	•	•	•	•	•	•							•	•
Не самоцентрирующий									•	•	•	•	•	•		
Минимальные радиальные размеры				•				•				•		•		
Быстрое техническое обслуживание и сборка	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Средний и низкий крутящий момент								•		•		•		•		•
Средний и высокий крутящий момент	•	•		•					•		•		•		•	
Высокий крутящий момент			•		•	•	•									
Самозатягивающийся	•	•	•	•	•	•	•			•					•	•
Несамозатягивающийся								•	•		•	•	•	•		

Коэффициент эксплуатации	Тип нагрузки		
	Постоянная	Прерывистая	Переменная
Электрический двигатель	1-1,2	1,2-1,5	1,5-2
Двигатель внутреннего сгорания	1,2-1,5	1,5-2	2-3

## Технические спецификации



	<b>P<sub>m</sub></b>	Давление зажимного комплекта на ступицу
	<b>P<sub>a</sub></b>	Давление зажимного комплекта на вал
	<b>T<sub>a</sub></b>	Передаваемая осевая нагрузка
	<b>T<sub>v</sub></b>	Момент затяжки винтов
	<b>T<sub>m</sub></b>	Приложенное осевое усилие
	<b>M<sub>t</sub></b>	Передаваемый крутящий момент зажимного комплекта
	<b>P<sub>t</sub></b>	Радиальное усилие (давление)

$$P_t \text{ втулки} = \pi \cdot D \cdot H_2 \cdot P_m$$

$$P_t \text{ вала} = \pi \cdot d \cdot H_2 \cdot P_a$$

$$P_t = P_t \cdot \mu \cdot d / 2$$

$$T_a = 2 \cdot M_t \cdot s$$

где: **P<sub>t</sub> вала** = **P<sub>t</sub> втулки**

**μ** = коэффициент трения для смазанного зажимного комплекта 0.13, для сухого – 0.15

**s** = Коэффициент использования

Винты UNI 5931 DIN 6912-7984	Шаг, (мм)	Момент затяжки T <sub>v</sub> винтов класса 12,9
M6	1	17,5
M8	1,25	42
M10	1,5	85
M12	1,75	145
M14	2	235
M16	2	360
M18	2,5	485
M20	2,5	705
M22	2,5	960
M24	3	1220
M30	3,5	2400

### Допуски и степень шероховатости поверхностей:

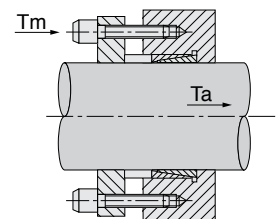
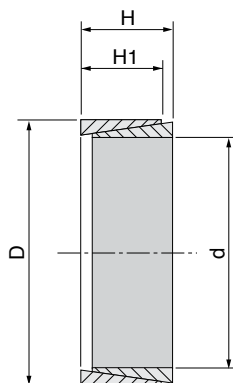
#### Вал:

допуск h8  
шероховатость Rz ≤ 16 мкм

#### Втулка:

допуск H8  
шероховатость Rz ≤ 16 мкм

## Серия KLNN



Пример сборки

Материал: сталь С 45 Е – UNI EN 10083–1

Размеры перед сборкой

КОД	Размеры, мм				Характеристики			Давление на поверхность	
	d	D	H	H <sub>1</sub>	Mt (Нм)	Ta (кН)	Tm (кН)	Pa (Н/мм <sup>2</sup> )	Pm (Н/мм <sup>2</sup> )
KLNN008	8	11	4,5	3,7	4,2	1,06	5	100	70
KLNN009	9	12	4,5	3,7	5,8	1,29	13,3	100	79
KLNN010	10	13	4,5	3,7	7,6	1,53	14,4	100	86
KLNN012	12	15	4,5	3,7	9,9	1,65	14,5	100	80
KLNN014	14	18	6,3	5,3	18,9	2,7	23,8	100	77
KLNN015	15	19	6,3	5,3	22,1	2,94	24,3	100	79
KLNN016	16	20	6,3	5,3	25,4	3,18	24,5	100	81
KLNN018	18	22	6,3	5,3	31,8	3,53	25,3	100	82
KLNN019	19	24	6,3	5,3	35,8	3,76	29,7	100	80
KLNN020	20	25	6,3	5,3	38,8	3,88	30,1	100	79
KLNN022	22	26	6,3	5,3	47,9	4,35	28,9	100	86
KLNN024	24	28	6,3	5,3	56,4	4,7	30	100	86
KLNN025	25	30	6,3	5,3	61,7	4,94	32,4	100	84
KLNN028	28	32	6,3	5,3	77,4	5,53	32,6	100	88
KLNN030	30	35	6,3	5,3	88,2	5,88	35,5	100	86
KLNN032	32	36	6,3	5,3	100	6,23	36,7	100	88
KLNN035	35	40	7	6,0	136	7,76	45,7	100	88
KLNN038	38	44	7	6,0	161	8,47	49,7	100	87
KLNN040	40	45	8	6,6	195	9,8	58,8	100	89
KLNN042	42	48	8	6,6	215	10,2	62,6	100	87
KLNN045	45	52	10	8,6	323	14,3	92,2	100	87
KLNN048	48	55	10	8,6	367	15,3	94,6	100	88
KLNN050	50	57	10	8,6	397	15,9	96,5	100	88
KLNN055	55	62	10	8,6	479	17,4	101,8	100	88
KLNN060	60	68	12	10,4	691	23	133,4	100	88
KLNN065	65	73	12	10,4	814	25	140,4	100	89
KLNN070	70	79	14	12,2	1107	31,6	176	100	89
KLNN075	75	84	14	12,2	1266	33,8	189,6	100	89
KLNN080	80	91	17	15,0	1769	44,2	251	100	89
KLNN090	90	101	17	15,0	2244	49,9	272,4	100	89
KLNN100	100	114	21	18,7	3452	69	377,7	100	89
KLNN110	110	124	21	18,7	4178	76	415	100	89
KLNN120	120	134	21	18,7	4967	82,8	440,2	100	89
KLNN130	130	148	28	25,3	7896	121	654,2	100	89
KLNN140	140	158	28	25,3	9146	131	689	100	89
KLNN150	150	168	28	25,3	10505	140	727,5	100	89