

## Техническая информация

Принцип работы представленных изделий основан на радиальной деформации деталей, изготовленных в виде взаимообратных усеченных конусов, имеющих продольный разрез. Момент затяжки, приложенный к соединительным винтам, производит осевое смещение частей, находящихся в контакте между собой. При этом происходит увеличение диаметра наружного кольца и уменьшение диаметра внутреннего кольца. Вследствие этого на сопрягаемых поверхностях соединяемых деталей возникают силы трения и давления, достаточные для передачи крутящего момента с вала на соединенные с ним части (зубчатое колесо, шкив зубчатого ремня, шкив клинового ремня и иные специальные части).

### Преимущества:

- исключение биения между валом и приводимой в движение частью
- равномерное распределение нагрузки по всему диаметру
- возможность использования для соединения различных элементов привода
- возможность использования вала меньшего диаметра
- удобство технического обслуживания без длительного простоя
- доступность запасных частей у субпоставщиков технического оборудования.

## КОД

**KL AB 019**

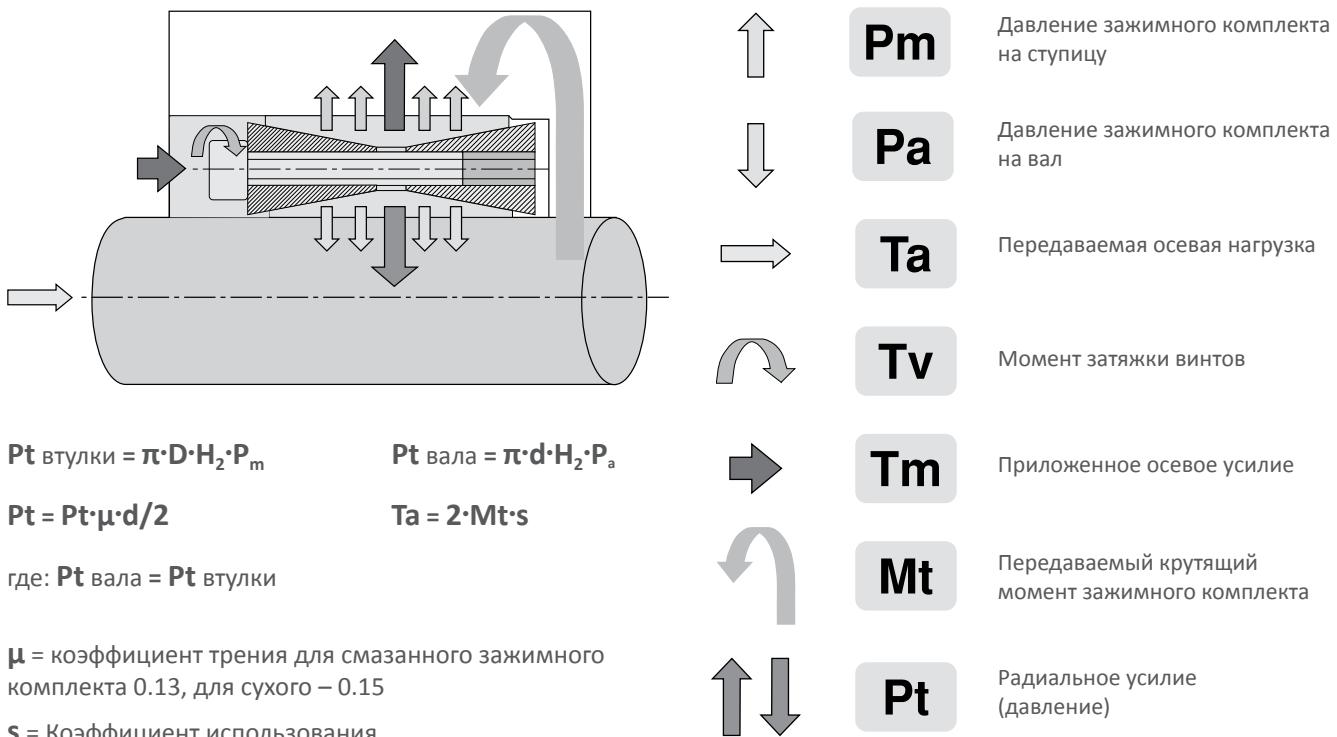
—  
—  
—  
Зажимной комплект Тип Вал

## ТИП

	AA	AB	BB	CC	DA	DB	EE	EF	GG	HH	MM	NN	PP	FC	RR	SS
Самоцентрующийся	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Не самоцентрующийся																
Минимальные радиальные размеры				•												
Быстрое техническое обслуживание и сборка	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Средний и низкий крутящий момент								•	•	•	•	•	•	•	•	•
Средний и высокий крутящий момент	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Высокий крутящий момент			•		•	•	•									
Самозатягивающийся	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Несамозатягивающийся																

Коэффициент эксплуатации	Тип нагрузки		
	Постоянная	Прерывистая	Переменная
Электрический двигатель	1-1,2	1,2-1,5	1,5-2
Двигатель внутреннего сгорания	1,2-1,5	1,5-2	2-3

## Технические спецификации



Винты UNI 5931 DIN 6912-7984	Шаг, (мм)	Момент затяжки $T_v$ винтов класса 12,9
M6	1	17,5
M8	1,25	42
M10	1,5	85
M12	1,75	145
M14	2	235
M16	2	360
M18	2,5	485
M20	2,5	705
M22	2,5	960
M24	3	1220
M30	3,5	2400

### Допуски и степень шероховатости поверхностей:

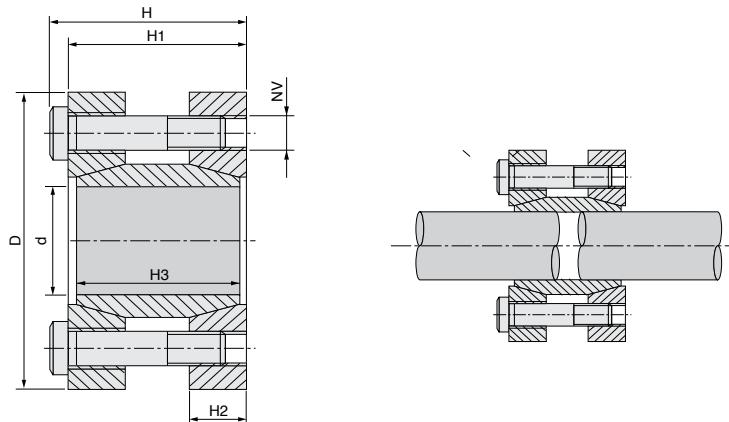
#### Вал:

допуск h8  
шероховатость  $Rz \leq 16 \text{ мкм}$

#### Втулка:

допуск H8  
шероховатость  $Rz \leq 16 \text{ мкм}$

## Серия KLMM



Материал: сталь С 45 Е – UNI EN 10083-1

Размеры перед сборкой

КОД	Размеры, мм						Затяжка			Характеристики		Давление на поверхность
	d	D	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	NV	T <sub>v</sub> (Нм)	Количество винтов	M <sub>t</sub> (Нм)	T <sub>a</sub> (кН)	P <sub>a</sub> (Н/мм <sup>2</sup> )
KLMM017	17	50	56	50	16	44	M6x45	17	4	179	21	166
KLMM018	18	50	56	50	16	44	M6x45	17	4	190	21	157
KLMM019	19	50	56	50	16	44	M6x45	17	4	200	21	149
KLMM020	20	50	56	50	16	44	M6x45	17	4	211	21	141
KLMM024	24	55	66	60	18,5	54	M6x55	17	6	378	32	144
KLMM025	25	55	66	60	18,5	54	M6x55	17	6	394	32	138
KLMM028	28	60	66	60	18,5	54	M6x55	17	6	442	32	123
KLMM030	30	60	66	60	18,5	54	M6x55	17	6	473	32	115
KLMM032	32	63	66	60	18,5	54	M6x55	17	6	505	32	108
KLMM035	35	75	83	75	22	67	M8x70	42	4	682	39	98
KLMM038	38	75	83	75	22	67	M8x70	42	4	741	39	90
KLMM040	40	75	83	75	22	67	M8x70	42	4	780	39	86
KLMM042	42	78	83	75	22	67	M8x70	42	4	819	39	82
KLMM045	45	85	93	85	24,5	76	M8x80	42	6	1317	59	101
KLMM048	48	90	93	85	24,5	76	M8x80	42	6	1405	59	95
KLMM050	50	90	93	85	24,5	76	M8x80	42	6	1463	59	91
KLMM055	55	94	93	85	24,5	76	M8x80	42	8	2147	78	110
KLMM060	60	100	93	85	24,5	76	M8x80	42	8	2343	78	101
KLMM065	65	105	93	85	24,5	76	M8x80	42	8	2538	78	93
KLMM070	70	115	110	100	29	90	M10x95	83	8	4321	123	116