

Техническая информация

Принцип работы представленных изделий основан на радиальной деформации деталей, изготовленных в виде взаимообратных усеченных конусов, имеющих продольный разрез. Момент затяжки, приложенный к соединительным винтам, производит осевое смещение частей, находящихся в контакте между собой. При этом происходит увеличение диаметра наружного кольца и уменьшение диаметра внутреннего кольца. Вследствие этого на сопрягаемых поверхностях соединяемых деталей возникают силы трения и давления, достаточные для передачи крутящего момента с вала на соединенные с ним части (зубчатое колесо, шкив зубчатого ремня, шкив клинового ремня и иные специальные части).

Преимущества:

- исключение биения между валом и приводимой в движение частью
- равномерное распределение нагрузки по всему диаметру
- возможность использования для соединения различных элементов привода
- возможность использования вала меньшего диаметра
- удобство технического обслуживания без длительного простоя
- доступность запасных частей у субпоставщиков технического оборудования.

КОД

KL AB 019

Зажимной
комплект

Тип

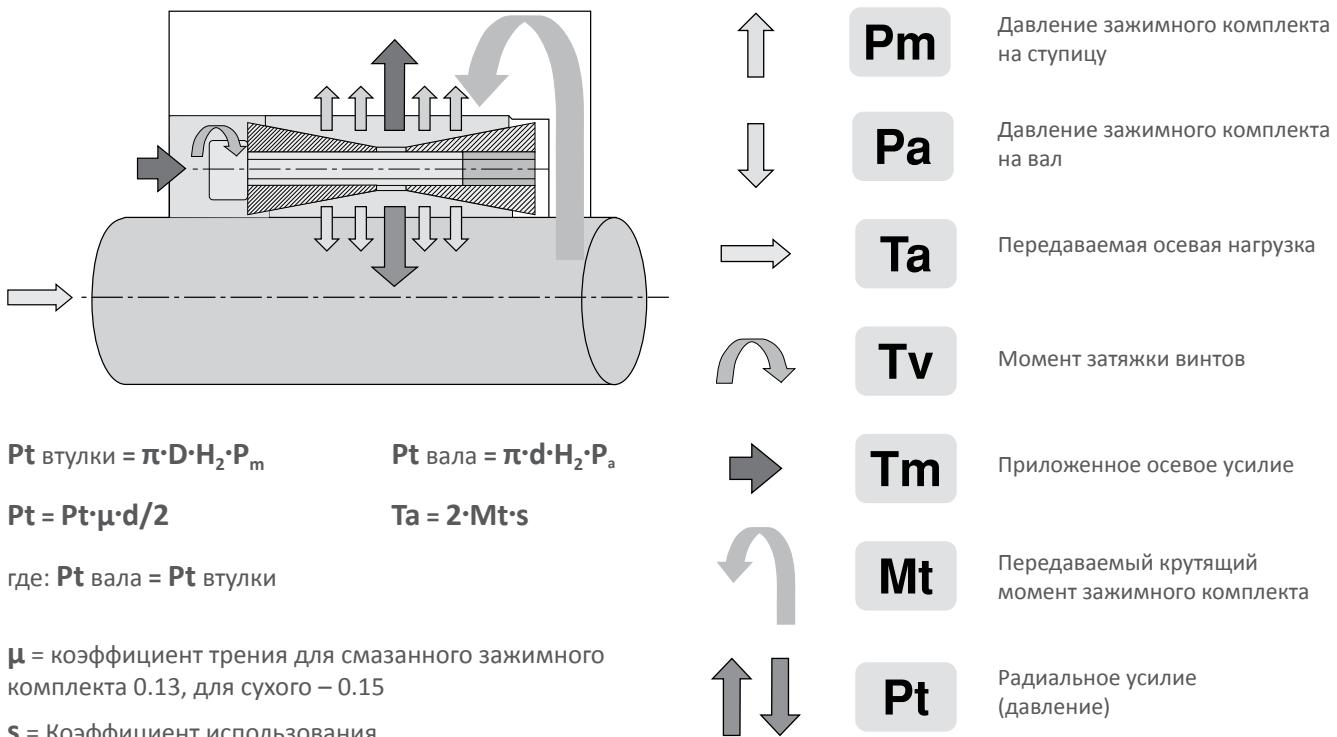
Вал

ТИП

	AA	AB	BB	CC	DA	DB	EE	EF	GG	HH	MM	NN	PP	FC	RR	SS
Самоцентрующийся	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Не самоцентрующийся																
Минимальные радиальные размеры				•												
Быстрое техническое обслуживание и сборка	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Средний и низкий крутящий момент								•	•	•	•	•	•	•	•	•
Средний и высокий крутящий момент	•	•		•		•	•		•	•	•	•	•	•	•	•
Высокий крутящий момент			•		•	•	•			•	•		•			
Самозатягивающийся	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Несамозатягивающийся																

Коэффициент эксплуатации	Тип нагрузки		
	Постоянная	Прерывистая	Переменная
Электрический двигатель	1-1,2	1,2-1,5	1,5-2
Двигатель внутреннего сгорания	1,2-1,5	1,5-2	2-3

Технические спецификации



Винты UNI 5931 DIN 6912-7984	Шаг, (мм)	Момент затяжки T_v винтов класса 12,9
M6	1	17,5
M8	1,25	42
M10	1,5	85
M12	1,75	145
M14	2	235
M16	2	360
M18	2,5	485
M20	2,5	705
M22	2,5	960
M24	3	1220
M30	3,5	2400

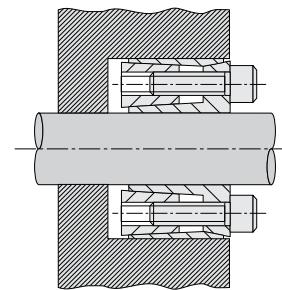
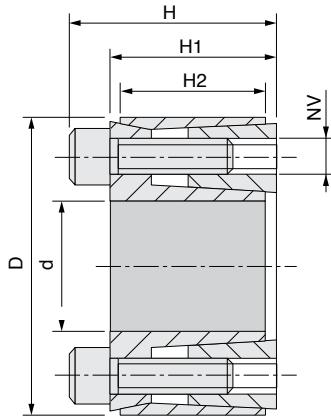
Допуски и степень шероховатости поверхностей:

Вал:

допуск h8
шероховатость Rz<=16 мкм

Втулка:

допуск H8
шероховатость Rz<=16 мкм

Серия KLHH

Материал: сталь С 45 Е – UNI EN 10083–1

Размеры перед сборкой

КОД	Размеры, мм					Затяжка			Ослабление		Характеристики		Давление на поверхность	
	d	D	H	H ₁	H ₂	NV	T _v (Н·м)	Количество винтов	NV	Количество винтов	M _t (Н·м)	T _a (кН)	P _a (Н/мм ²)	P _m (Н/мм ²)
KLHH018	18	40	24	18	14,7	M6x16	17	4	M6x16	2	165	18	185	83
KLHH019	19	41	24	18	14,7	M6x16	17	4	M6x16	2	174	18	176	81
KLHH020	20	42	24	18	14,7	M6x16	17	4	M6x16	2	183	18	167	79
KLHH024	24	46	24	18	14,7	M6x16	17	6	M6x16	3	329	27	209	109
KLHH025	25	47	24	18	14,7	M6x16	17	6	M6x16	3	343	27	200	106
KLHH028	28	50	24	18	14,7	M6x16	17	6	M6x16	3	384	27	179	100
KLHH030	30	52	24	18	14,7	M6x16	17	6	M6x16	3	412	27	167	96
KLHH035	35	57	28	22	18	M6x18	17	6	M6x18	3	480	27	117	78
KLHH038	38	60	28	22	18	M6x18	17	8	M6x18	4	695	36,5	143	91
KLHH040	40	62	28	22	18	M6x18	17	8	M6x18	4	732	36,5	136	88
KLHH042	42	70	36	28	23,5	M8x25	42	8	M8x25	4	1427	68	185	111
KLHH045	45	73	36	28	23,5	M8x25	42	8	M8x25	4	1529	68	172	106
KLHH048	48	76	36	28	23,5	M8x25	42	8	M8x25	4	1631	68	161	102
KLHH050	50	78	36	28	23,5	M8x25	42	8	M8x25	4	1699	68	155	99
KLHH055	55	83	36	28	23,5	M8x25	42	8	M8x25	4	1869	68	141	93
KLHH060	60	88	36	28	23,5	M8x25	42	8	M8x25	4	2039	68	129	88
KLHH070	70	105	45	35	30	M10x30	83	8	M10x30	4	3759	107	137	91
KLHH080	80	115	45	35	30	M10x30	83	8	M10x30	4	4296	107	120	83