

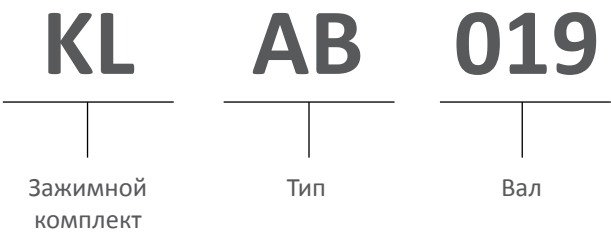
Техническая информация

Принцип работы представленных изделий основан на радиальной деформации деталей, изготовленных в виде взаимнообратных усеченных конусов, имеющих продольный разрез. Момент затяжки, приложенный к соединительным винтам, производит осевое смещение частей, находящихся в контакте между собой. При этом происходит увеличение диаметра наружного кольца и уменьшение диаметра внутреннего кольца. Вследствие этого на сопрягаемых поверхностях соединяемых деталей возникают силы трения и давления, достаточные для передачи крутящего момента с вала на соединенные с ним части (зубчатое колесо, шкив зубчатого ремня, шкив клинового ремня и иные специальные части).

Преимущества:

- исключение биения между валом и приводимой в движение частью
- равномерное распределение нагрузки по всему диаметру
- возможность использования для соединения различных элементов привода
- возможность использования вала меньшего диаметра
- удобство технического обслуживания без длительного простоя
- доступность запасных частей у субпоставщиков технического оборудования.

КОД

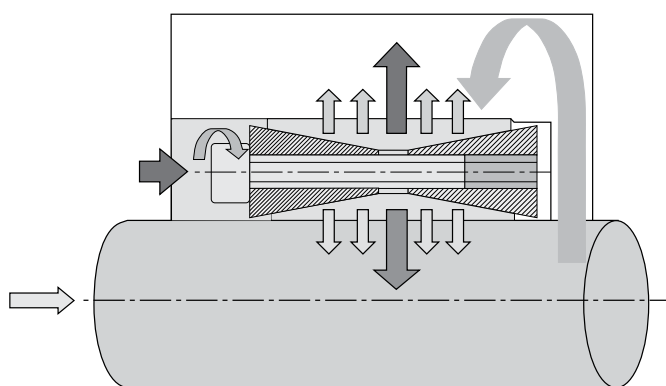


ТИП

	AA	AB	BB	CC	DA	DB	EE	EF	GG	HH	MM	NN	PP	FC	RR	SS
Самоцентрирующий	•	•	•	•	•	•	•	•							•	•
Не самоцентрирующий									•	•	•	•	•	•		
Минимальные радиальные размеры				•				•				•		•		
Быстрое техническое обслуживание и сборка	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Средний и низкий крутящий момент								•		•		•		•		•
Средний и высокий крутящий момент	•	•		•					•		•		•		•	
Высокий крутящий момент			•		•	•	•									
Самозатягивающийся	•	•	•	•	•	•	•			•					•	•
Несамозатягивающийся								•	•		•	•	•	•		

Коэффициент эксплуатации	Тип нагрузки		
	Постоянная	Прерывистая	Переменная
Электрический двигатель	1-1,2	1,2-1,5	1,5-2
Двигатель внутреннего сгорания	1,2-1,5	1,5-2	2-3

Технические спецификации

**P_m**

Давление зажимного комплекта на ступицу

**P_a**

Давление зажимного комплекта на вал

**T_a**

Передаваемая осевая нагрузка

**T_v**

Момент затяжки винтов

**T_m**

Приложенное осевое усилие

**M_t**

Передаваемый крутящий момент зажимного комплекта

**P_t**

Радиальное усилие (давление)

$$P_t \text{ втулки} = \pi \cdot D \cdot H_2 \cdot P_m$$

$$P_t \text{ вала} = \pi \cdot d \cdot H_2 \cdot P_a$$

$$P_t = P_t \cdot \mu \cdot d / 2$$

$$T_a = 2 \cdot M_t \cdot s$$

где: **P_t вала** = **P_t втулки**

μ = коэффициент трения для смазанного зажимного комплекта 0.13, для сухого – 0.15

s = Коэффициент использования

Винты UNI 5931 DIN 6912-7984	Шаг, (мм)	Момент затяжки T _v винтов класса 12,9
M6	1	17,5
M8	1,25	42
M10	1,5	85
M12	1,75	145
M14	2	235
M16	2	360
M18	2,5	485
M20	2,5	705
M22	2,5	960
M24	3	1220
M30	3,5	2400

Допуски и степень шероховатости поверхностей:

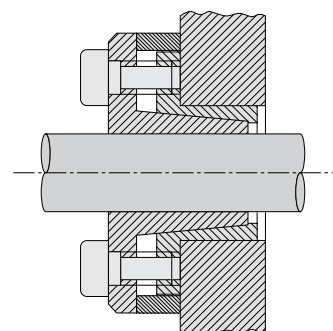
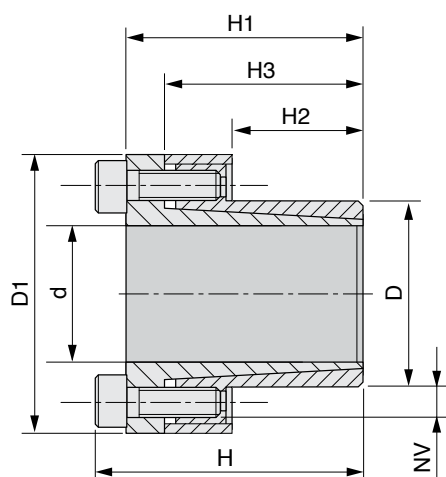
Вал:

допуск h8
шероховатость Rz ≤ 16 мкм

Втулка:

допуск H8
шероховатость Rz ≤ 16 мкм

Серия KLCC



Материал: сталь С 45 Е – UNI EN 10083–1

Размеры перед сборкой

КОД	Размеры, мм							Затяжка			Ослабление		Характеристики		Давление на поверхность	
	d	D	D ₁	H	H ₁	H ₂	H ₃	NV	Tv (Нм)	Количество винтов	NV	Количество винтов	Mt (Нм)	Ta (кН)	Pa (Н/мм ²)	Pm (Н/мм ²)
KLCC008	8	15	28	28	24	12	21	M4x10	4,81	4	M4x10	3	39	10	299	159
KLCC009	9	16	32	31	27	14	23	M4x12	5,2	4	M4x12	3	44	10	227	128
KLCC010	10	16	32	31	27	14	23	M4x12	5,2	4	M4x12	3	49	10	205	128
KLCC011	11	18	34	31	27	14	23	M4x12	5,2	4	M4x12	3	53	10	186	114
KLCC012	12	18	34	31	27	14	23	M4x12	5,2	4	M4x12	3	58	10	171	114
KLCC014	14	23	39	31	27	14	23	M4x12	5,2	4	M4x12	3	68	10	146	89
KLCC015	15	24	45	42	36	16	29	M6x18	17	3	M6x18	2	120	16	196	123
KLCC016	16	24	45	42	36	16	29	M6x18	17	3	M6x18	2	128	16	184	123
KLCC018	18	26	47	44	38	18	31	M6x18	17	4	M6x18	3	191	21	194	134
KLCC019	19	27	48	44	38	18	31	M6x18	17	4	M6x18	3	202	21	183	129
KLCC020	20	28	49	44	38	18	31	M6x18	17	4	M6x18	3	213	21	174	124
KLCC022	22	32	54	51	45	25	38	M6x18	17	4	M6x18	3	234	21	114	78
KLCC024	24	34	56	51	45	25	38	M6x18	17	4	M6x18	3	255	21	105	74
KLCC025	25	34	56	51	45	25	38	M6x18	17	4	M6x18	3	266	21	100	74
KLCC028	28	39	61	51	45	25	38	M6x18	17	5	M6x18	3	373	27	112	81
KLCC030	30	41	63	51	45	25	38	M6x18	17	6	M6x18	3	480	32	126	92
KLCC032	32	43	65	56	50	30	43	M6x18	17	6	M6x18	3	511	32	98	73
KLCC035	35	47	69	56	50	30	43	M6x18	17	8	M6x18	4	747	43	120	89
KLCC038	38	50	72	56	50	30	43	M6x18	17	8	M6x18	4	811	43	110	84
KLCC040	40	53	75	58	52	32	45	M6x18	17	9	M6x18	4	959	48	110	83
KLCC042	42	55	77	58	52	32	45	M6x18	17	9	M6x18	4	1007	48	105	80
KLCC045	45	59	85	72	64	40	56	M8x22	42	8	M8x22	4	1781	79	130	99
KLCC048	48	62	88	72	64	40	56	M8x22	42	8	M8x22	4	1900	79	122	94
KLCC050	50	65	92	82	74	50	66	M8x22	42	10	M8x22	5	2473	99	117	90
KLCC055	55	71	98	82	74	50	66	M8x22	42	10	M8x22	5	2721	99	106	82
KLCC060	60	77	104	82	74	50	66	M8x22	42	10	M8x22	5	2968	99	97	76
KLCC065	65	84	111	82	74	50	66	M8x22	42	10	M8x22	5	3215	99	90	69
KLCC070	70	90	122	101	91	60	80	M10x25	84	8	M10x25	4	4430	127	89	69
KLCC075	75	95	126	101	91	60	80	M10x25	84	9	M10x25	4	5338	142	93	74
KLCC080	80	100	131	106	96	65	85	M10x25	84	12	M10x25	5	7595	190	108	86
KLCC085	85	106	137	106	96	65	85	M10x25	84	12	M10x25	5	8069	190	101	81
KLCC090	90	112	143	106	96	65	85	M10x25	84	14	M10x25	6	9968	222	112	90
KLCC095	95	120	153	106	96	65	85	M10x25	84	14	M10x25	6	10522	222	106	84
KLCC100	100	125	162	114	102	65	89	M12x30	145	12	M12x30	5	13651	273	124	99
KLCC110	110	140	177	119	107	70	94	M12x30	145	12	M12x30	5	15016	273	105	82
KLCC120	120	155	195	139	127	90	114	M12x30	145	16	M12x30	7	21844	364	99	77
KLCC130	130	165	205	139	127	90	114	M12x30	145	16	M12x30	7	23664	364	92	72
KLCC140	140	175	215	139	127	90	114	M12x30	145	16	M12x30	7	25485	364	85	68
KLCC150	150	185	225	139	127	90	114	M12x30	145	16	M12x30	7	27305	364	80	64