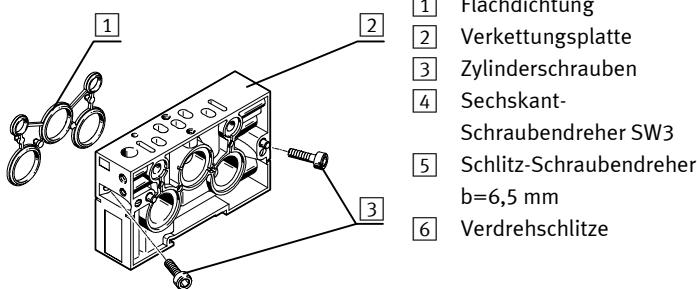


## 1. Bedienteile und Anschlüsse

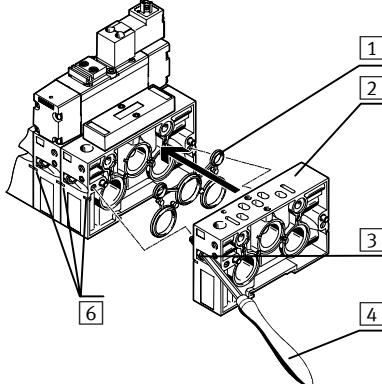


### → Hinweis

Unebenheiten führen zur Leckage an der Ventilinsel.

Stellen Sie sicher, dass die Ventilinsel auf einer ebenen Fläche (z. B. auf einer Stahlplatte) montiert wird.

## 2. Fixieren der Verkettungsplatte



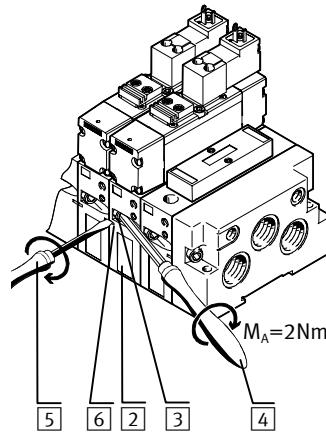
1. Setzen Sie die Flachdichtung **1** in die entsprechende Nut.
2. Fixieren Sie die Verkettungsplatte **2**.
3. Drehen Sie die Zylinderschrauben **3** mit Schraubendreher **4** leicht an.

### → Hinweis

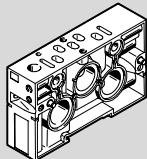
Verwindungen erschweren die Montage der Ventilinsel auf einer Hutschiene.

Zur Vermeidung von Verwindungen müssen die Verkettungsplatten wie folgt ausgerichtet werden.

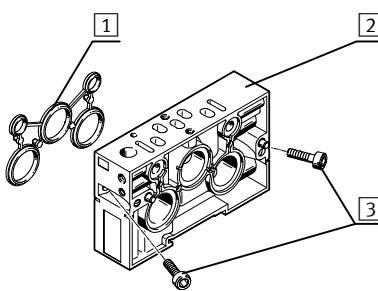
## 3. Ausrichten der Verkettungsplatten



1. Drehen Sie die Zylinderschrauben **3** leicht auf.
2. Führen Sie den Schraubendreher **5** in den Verdrehschlitz **6**.
3. Richten Sie die Verkettungsplatten **2** aus, bis sie eben aufliegen.
4. Beim Festdrehen der Zylinderschrauben **3**, halten Sie den Schraubendreher **5** jeweils im Uhrzeigersinn gegen die entstehende Verwindung.
5. Wiederholen Sie diesen Vorgang so oft, bis alle Verkettungsplatten zueinander ausgerichtet sind.



## 1. Operating parts and connections



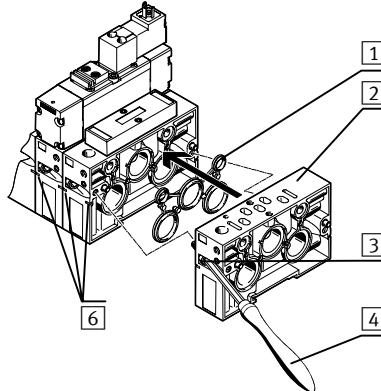
- [1] flat seal
- [2] manifold sub-base
- [3] slotted head screws
- [4] hexagon socket screw key SW3
- [5] slotted head screw key b = 6.5 mm
- [6] anti-rotation slots

### → Please note

Unevenness can cause leakage on the valve terminal.

Make sure that the valve terminal is mounted on a flat surface (e.g. on a steel plate).

## 2. Fastening the manifold sub-base

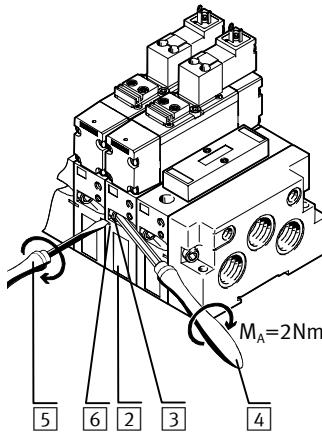


1. Place the flat seal [1] in the appropriate groove.
2. Fasten the manifold sub-base [2].
3. Tighten the slotted head screw [3] slightly with the hexagon socket screw key [4].

### → Please note

Distortions make it difficult to fit the valve terminal onto a hat rail. In order to avoid distortions the manifold sub-bases must be aligned as follows.

## 3. Aligning the manifold sub-bases



1. Unscrew the slotted head screws [3] slightly.
2. Insert the slotted head screw key [5] in the anti-rotation slot [6].
3. Align the manifold sub-bases [2] until they lie flat.
4. When tightening the slotted head screws [3], hold the key [5] in a clockwise direction against the arising distortion.
5. Repeat this procedure until all the manifold sub-bases are aligned.