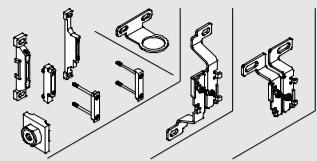


MS4/6-AG.../-AQ..., MS4/6-MV, MS4/6-WP/WPB/WPM, MS4/6-WR/WB, MS4-WBM

FESTO



Руководство по эксплуатации
Оригинальное руководство
по эксплуатации

Festo AG & Co. KG
Ruiter Straße 82
73734 Esslingen
Германия
+49 711 347-0
www.festo.com

8068596 [8068603]

2017-05f



Примечание

Монтаж и ввод в эксплуатацию должны проводиться только специалистами соответствующей квалификации согласно данному руководству по эксплуатации..

Определение:

Передняя панель = Передний соединитель модуля

Задняя панель = Задний соединитель модуля

Вся имеющаяся документация по продуктам
→ www.festo.com/pk

1 Применение

Монтажная плита MS4/6-AG.../-AQ... выполняет функцию переходника для пневматического присоединения и прикрепления труб, необходимого при монтаже устройств подготовки воздуха на трубопроводе. Соединитель модуля MS4/6-MV соединяет два устройства подготовки воздуха между собой, либо устройство подготовки воздуха и монтажную плиту. Крепежные уголки MS4/6-WP/WPB/WPM предназначены для монтажа нескольких устройств подготовки воздуха на стену, а крепежные уголки MS4/6-WR/WB/WBM - для монтажа отдельного устройства на стену.

2 Условия применения изделия



Примечание

Неправильное обращение с устройством может привести к неисправностям. Всегда следите за выполнением следующих требований.

- Сравните предельные значения в настоящем руководстве по эксплуатации со значениями для Вашего случая применения (например, рабочая среда, давления, усилия, температуры, массы, расходы).
- Учитывайте предписания профсоюзов, службы технического надзора или соответствующих государственных норм.
- Учитывайте условия окружающей среды в месте эксплуатации.
- Используйте изделие в оригинальном состоянии без самовольного внесения каких-либо изменений.

3 Монтаж

- Выберите вариант монтажа из следующей таблицы.

Вид	Монтажная плита	Крепежный уголок	
Тип	MS4/6-AG.../-AQ...	MS4/6-WP MS4/6-WPB MS4/6-WPM	MS4/6-WB MS4-WBM MS4/6-WR
Позиция	С левой или правой стороны изделия	Монтажные расстояния указаны в таблице 2.	Монтаж отдельного устройства

Табл. 1 Варианты крепления

Монтажные зазоры для крепления при монтаже блока устройств подготовки воздуха

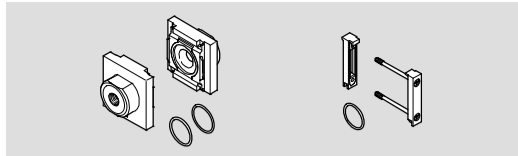
Количество устройств	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10									
	Монтажное положение крепежных уголков (отмечено черным цветом) на блоке устройств подготовки воздуха									
Монтажный шаг 1)	1 устрой-ство:	MS4-WP/WPB/WPM: 40 мм MS6-WP/WPB: 62 мм MS6-WPM-D: 69 мм								
	2 устрой-ства:	MS4-WP/WPB/WPM: 80 мм MS6-WP/WPB: 124 мм MS6-WPM-2D: 138 мм								

1) Для блочного разводящего коллектора MS4/6-FRM-FRZ применяется половинный монтажный шаг.

Табл. 2 Монтажные шаги

Монтажная плита MS4/6-AG.../-AQ...

Соединитель модуля MS4/6-MV(M)

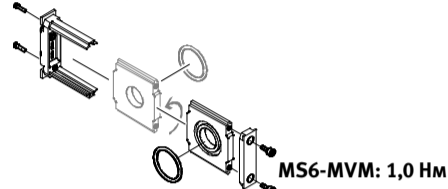


Компоновка двух устройств подготовки воздуха одинакового типоразмера при помощи соединителя модуля MS4/6-MV(M)

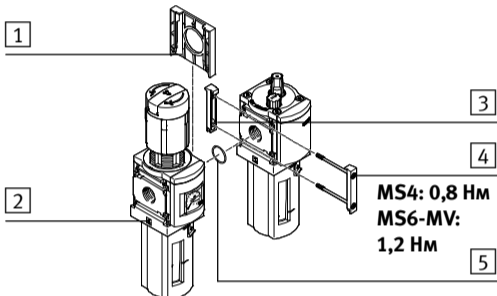
- Обратите внимание, что поток должен быть направлен из 1 в 2. Ориентируйтесь по цифрам на корпусе изделия [2] (исключение: в MS4/6-LRB на обеих сторонах устройства указана одна и та же цифра).

- Снимите защитный колпачок MS4/6-END [1], если таковой имеется (потяните колпачок вверх).
- Прежде всего, вставьте оба крепежных винта в соответствующие отверстия на передней панели [4].
- Установите уплотнение [5] между устройствами подготовки воздуха.
- Поместите переднюю и заднюю панели [4] и [3] в пазы устройства подготовки воздуха (фиксирующий выступ передней и задней панели направлен вверх). Исключение MS6-MVM: поверните промежуточную плиту в соответствии с положением канавки уплотнения (изменение положения показано на следующем рисунке).

MS6-MVM: 1,0 Нм



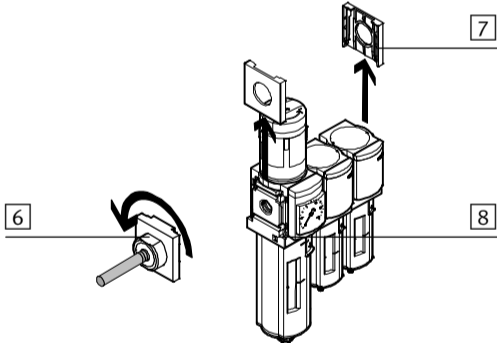
- Вверните винты передней панели [4] в заднюю панель [3].



Монтаж блока устройств подготовки воздуха на трубопроводе

Предварительный монтаж:

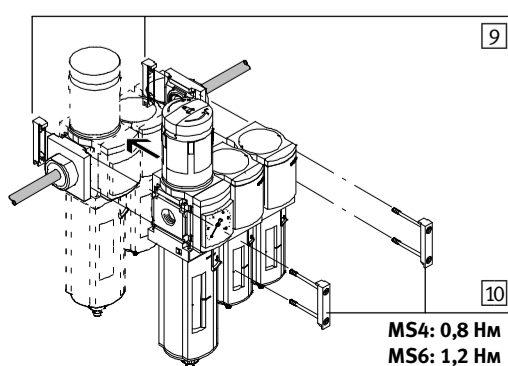
- Снимите защитный колпачок MS4/6-END [7], если таковой имеется (потяните колпачок вверх).
- Удостоверьтесь в том, что канавка уплотнения, имеющаяся только на одной из двух монтажных плит, совмещена с ровной поверхностью на корпусе. Если монтаж выполнен правильно, то цифра на монтажной плите совпадает с цифрой на корпусе [8] (исключения: в MS4/6-LRB на обеих сторонах устройства указана одна и та же цифра).



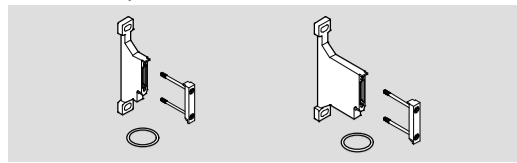
- Прикрутите монтажные плиты [6] к обоим концам трубы с использованием подходящего уплотнительного материала. При правильном совмещении срез под ключ [6] будет располагаться горизонтально (цифры направлены вниз). Раствор ключа: SW24 для MS4/SW34 для MS6. Создание контрфорса для внутренней части резьбы предотвращает непреднамеренный демонтаж монтажной плиты, состоящей из двух частей, во время затяжки.

Конечный монтаж

- Прежде всего, вставьте оба крепежных винта в соответствующие отверстия на передней панели [10].
- Вставьте блок устройств подготовки воздуха между монтажными плитами. При правильном монтаже на обеих сторонах имеется по одному уплотнению в предусмотренной для этого канавке.
- Поместите переднюю и заднюю панели [10] и [9] по обеим сторонам между блоком устройств подготовки воздуха и монтажной плитой (фиксирующий выступ передней и задней панели направлен вверх).
- Вверните винты передней панели [10] в заднюю панель [9].

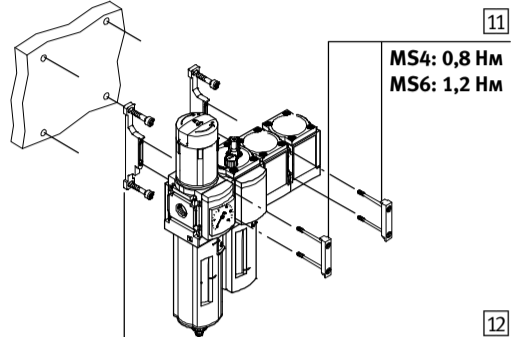


Настенный кронштейн MS4/6-WP/WPB



- Соблюдайте обязательные монтажные зазоры, в зависимости от количества комбинируемых устройств подготовки воздуха (→ таблица 2).

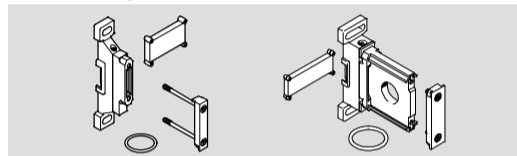
- Прежде всего, вставьте оба крепежных винта в соответствующие отверстия на передней панели [11].
- Установите уплотнение между устройствами подготовки воздуха.
- Установите настенный кронштейн [12] на заднюю сторону между устройствами подготовки воздуха.
- Поместите переднюю панель [11] на переднюю сторону устройства подготовки воздуха (фиксирующий выступ передней панели и настенного кронштейна направлены вверх).
- Вверните крепежные винты передней панели [11] в обратную сторону настенного кронштейна [12].



- Повторите шаги 1-5 для всех необходимых крепежных уголков.

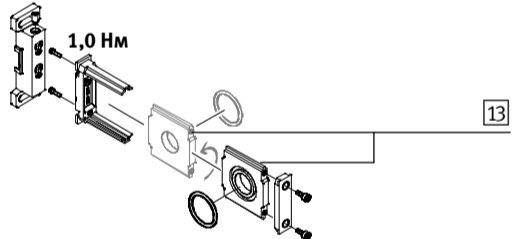
- Прикрепите блок устройств подготовки воздуха к настенному кронштейну [12], используя по два винта на каждое устройство.

Настенный кронштейн MS4/6-WPM

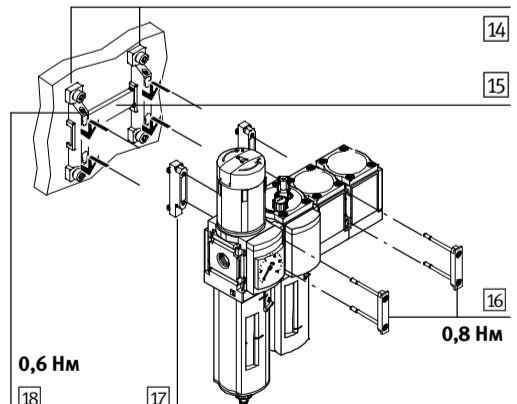


- Закрепите сначала все необходимые настенные кронштейны [14] нужном месте. Каждый кронштейн крепится при помощи двух винтов. Стопорный винт [18] должен быть обращен вверх. Использование прокладки [15] помогает точно соблюдать монтажный шаг (→ таблица 2).

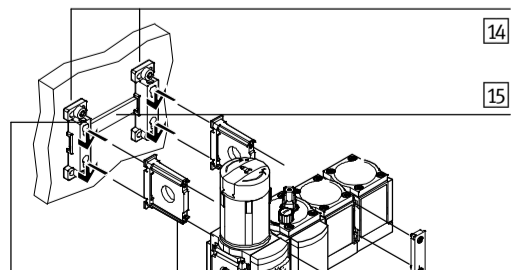
- Прежде всего, вставьте оба крепежных винта в соответствующие отверстия на передней панели [11].
- Установите уплотнение между устройствами подготовки воздуха.
- Установите заднюю панель [17] и переднюю панель [16] между устройствами подготовки воздуха. При этом для типоразмера MS6 поверните промежуточную плиту [13] в соответствии с положением канавки уплотнения (изменение положения показано на следующем рисунке).



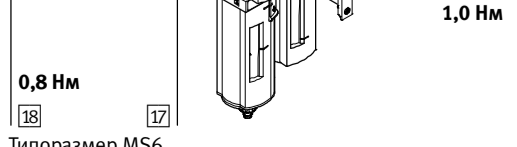
- Вверните крепежные винты передней панели [16] в заднюю панель [17].
- Повторите шаги 2-5 для всех необходимых крепежных уголков.
- Ослабьте стопорные винты [18].
- Расположите блок устройств подготовки воздуха так, чтобы стопорные штифты задней панели вошли в продольные отверстия на настенных кронштейнах [14].
- Вверните стопорные винты [18].



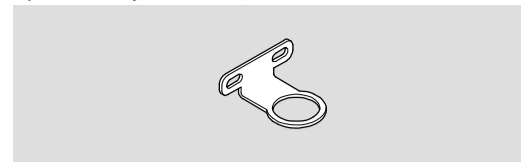
Типоразмер MS4



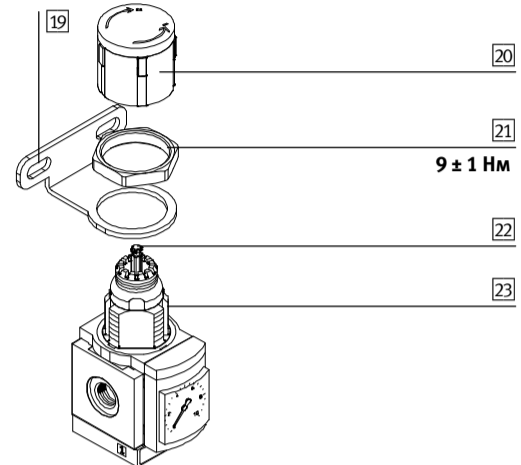
Типоразмер MS6



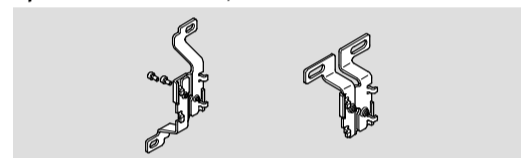
Крепежный уголок MS4/6-WR



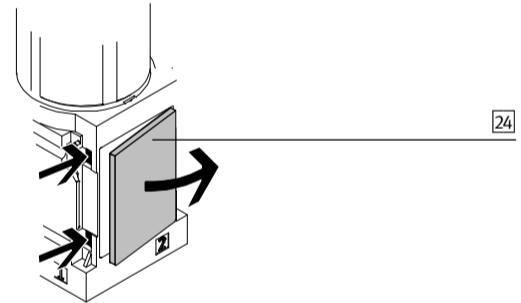
- Прикрепите крепежный уголок, вставив два винта в продольные отверстия [19].
- Отсоедините поворотную рукоятку [20] от вертлюжного винта [22], потянув ее вверх (при необходимости снимите навесной замок и вставьте блокирующее устройство).
- Проденьте регулировочную головку [23] сквозь круглое отверстие в крепежном уголке MS4/6-WR.
- Закрутите крепежную гайку [21] (рифленую гайку или шестигранную гайку MS4/6-WRS; при необходимости, закажите отдельно).
- Прижмите поворотную рукоятку [20] к вертлюжному болту [22], пока не раздастся щелчок, свидетельствующий о том, что болт вошел в паз.



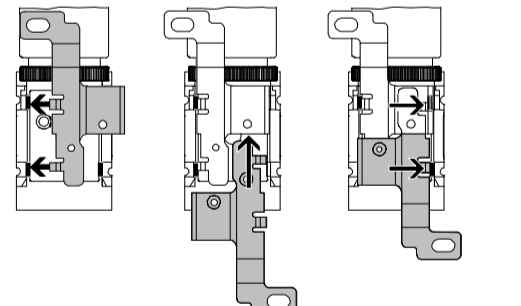
Крепежная скоба MS4/6-WBMS4-WBM



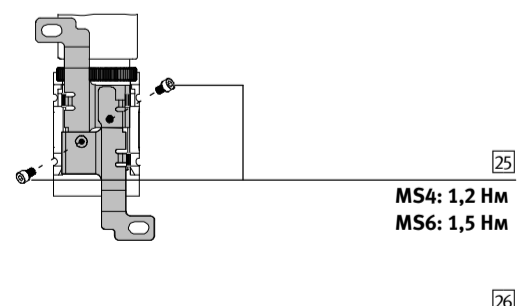
- Существуют следующие варианты крепления:
 - Крепежная скоба MS4/6-WB с продольными отверстиями напротив друг друга [27]
 - Крепежная скоба MS4-WBM с продольными отверстиями наверху [26]
- Снимите защитный колпачок MS4/6-END [1], если таковой имеется (потяните колпачок вверх).
- Демонтируйте заднюю защитную пластину [24] (поддеть отверткой крючки с защелкой и извлечь их).



- Установите крепежную скобу на устройство подготовки воздуха.



- Вверните стопорные винты [25] в крепежную скобу.
- Зафиксируйте крепежную скобу [26] или [27] в нужном месте при помощи двух винтов.



MS4: 1,2 Нм
MS6: 1,5 Нм

