

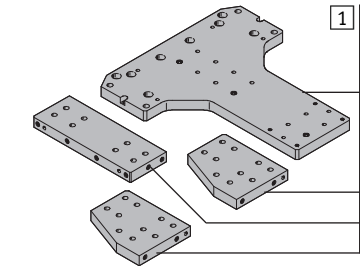
Befestigungswinkel
HMOV-DL63-2

FESTO

Festo AG & Co. KG

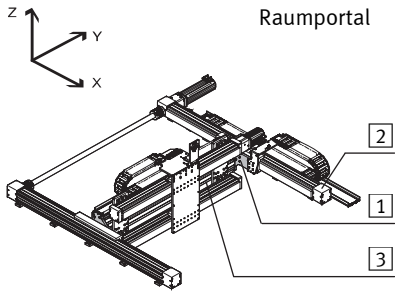
Postfach
D-73726 Esslingen
++49/(0)711/347-0
www.festo.com

1. Befestigungswinkel
1a. HMOV-DL63-2



1 Befestigungswinkel
HMOV-DL63-2

1b. Montagebeispiel



2 Antriebseinheit
(→ Tabelle)
3 Anbaukomponente
(→ Tabelle)

Bestimmungsgemäß dient der Befestigungswinkel HMOV-DL63-2 1 als Schnittstelle zwischen den Antriebsvarianten der Baugröße 63 und der X-Achsen beim Aufbau von Portalsystemen.

→ Hinweis

- Beachten Sie, dass nur Befestigungskombinationen aus der Tabelle zulässig sind.
- Halten Sie die zulässigen Anziehdrehmomente ein (→ Tabelle).

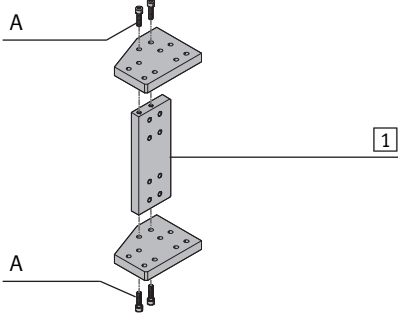
i Info

- Beachten Sie die Montagereihenfolge
→ Montageübersicht für HM...63... (HMVS-DL63).
Der Befestigungswinkel 1 enthält alle maximal erforderlichen Befestigungselemente.
- Beachten Sie, dass bei einigen Kombinationen Befestigungselemente übrig bleiben.

2. Montage Befestigungswinkel 1

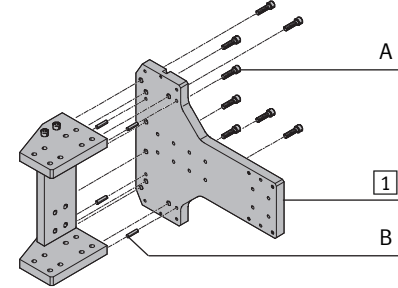
- Wählen Sie die Befestigungselemente (Schrauben, usw.) für Ihre Kombination (→ Tabelle).
- Beachten Sie die Bildzuordnung für Ihre Kombination (→ Tabelle).

Bild 1a



1 Befestigungswinkel
HMOV-DL63-2

Bild 1b

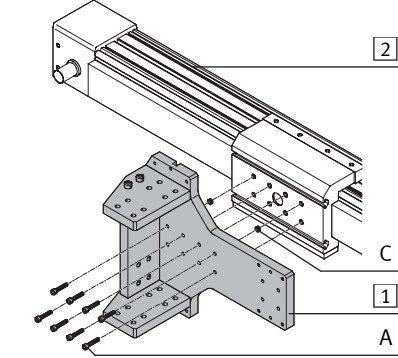


1 Befestigungswinkel
HMOV-DL63-2

3. Montage an Antriebseinheiten 2

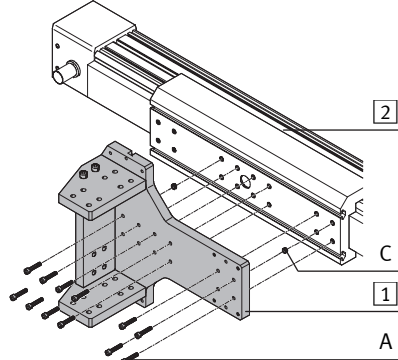
- Wählen Sie die Befestigungselemente (Schrauben, usw.) für Ihre Kombination (→ Tabelle).
- Beachten Sie die Bildzuordnung für Ihre Kombination (→ Tabelle).

Bild 2



1 Befestigungswinkel
HMOV-DL63-2
2 Antriebseinheit
DGE-63-...-ZR-KF-GK

Bild 3

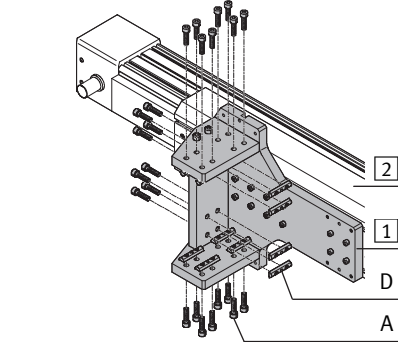


1 Befestigungswinkel
HMOV-DL63-2
2 Antriebseinheit
DGE-63-...-ZR-KF-GV

4. Montage an Anbaukomponente 3

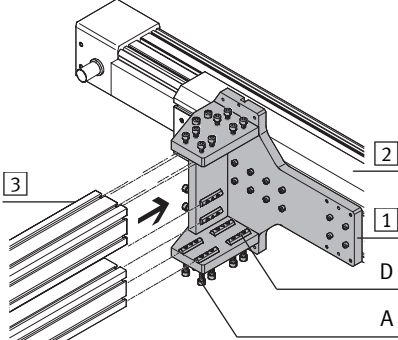
- Wählen Sie die Befestigungselemente (Schrauben, usw.) für Ihre Kombination (→ Tabelle).
- Beachten Sie die Bildzuordnung für Ihre Kombination (→ Tabelle).

Bild 4a



1 Befestigungswinkel
HMOV-DL63-2
2 Antriebseinheit
DGE-63-...-ZR-KF

Bild 4b



1 Befestigungswinkel
HMOV-DL63-2
2 Antriebseinheit
DGE-63-...-ZR-KF
3 Profilsäule
HMBS-80/80-X

1 Befestigungswinkel		HMOV-DL63-2		HMOV-DL63-2		HMOV-DL63-2					
2 Antriebseinheit				DGE-...-ZR-KF-GK 63		DGE-...-ZR-KF-GV 63		DGE-...-ZR-KF 63			
3 Anbaukomponente								HMBS-80/80-X			
Bild		1a		1b		2		3		4a/4b	
		M _A ¹⁾ [Nm]									
A Zylinderschraube nach DIN 912											
M6x30		10				8x		12x			
M8x30		24		4x		8x				24x	
B Zylinderstift nach DIN 7											
6m6x24				4x							
C Zentrierhülse											
ZBH-9						2x		2x			
D Nutenstein											
NST-HMV-8-2-M8										12x	

¹⁾ Toleranzen für nicht tolerierte Anziehdrehmomente M_A
M_A > 1 Nm: ± 20%

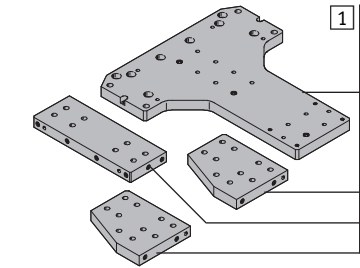
Mounting bracket
HMOV-DL63-2

FESTO

Festo AG & Co. KG

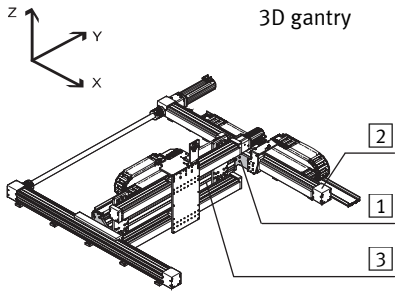
Postfach
D-73726 Esslingen
++49/(0)711/347-0
www.festo.com

1. Mounting bracket
1a. HMOV-DL63-2



1 Mounting bracket
HMOV-DL63-2

1b. Assembly example



2 Drive unit
(→Table)
3 Attachment component
(→Table)

The mounting bracket HMOV-DL63-2 1 is intended for use as an interface between the size 63 drive variants and the X-axes when setting up gantry systems.

→ Note

- Note, that only the fastening combinations shown in the table are permissible.
- Maintain the permitted tightening torques (→Table).

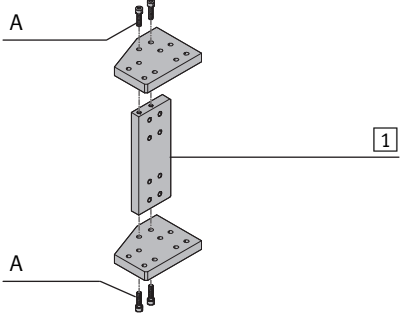
i Information

- Follow the mounting sequence,
→ Mounting overview for HM...63... (HMOV-DL63).
- The mounting bracket 1 includes all maximally required mounting attachments.
- Note that mounting components may be left over with some combinations.

2. Assembly mounting bracket 1

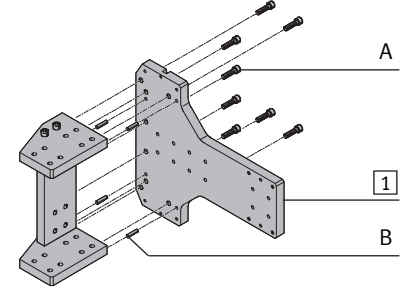
- Select the mounting components (screws etc.) for your combination (→Table).
- Observe the reference to the figures for your combination (→Table).

Fig. 1a



1 Mounting bracket
HMOV-DL63-2

Fig. 1b

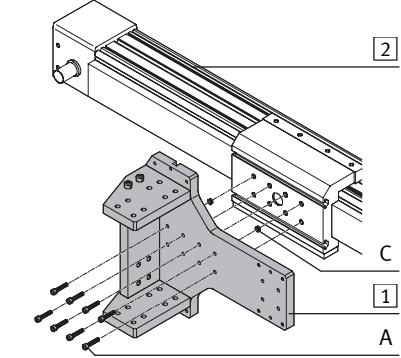


1 Mounting bracket
HMOV-DL63-2

3. Mounting on drive units 2

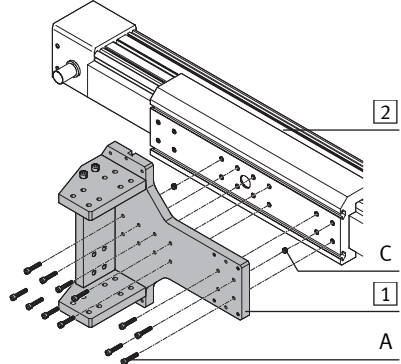
- Select the mounting components (screws etc.) for your combination (→Table).
- Observe the reference to the figures for your combination (→Table).

Fig. 2



1 Mounting bracket
HMOV-DL63-2
2 Drive unit
DGE-63-...-ZR-KF-GK

Fig. 3

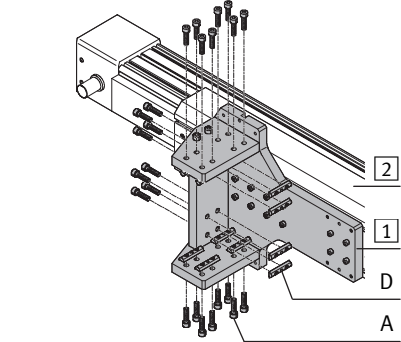


1 Mounting bracket
HMOV-DL63-2
2 Drive unit
DGE-63-...-ZR-KF-GV

4. Mounting on attachment component 3

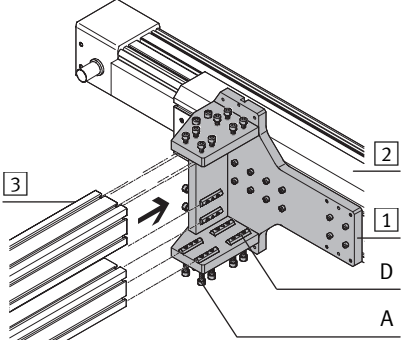
- Select the mounting components (screws etc.) for your combination (→Table).
- Observe the reference to the figures for your combination (→Table).

Fig. 4a



1 Mounting bracket
HMOV-DL63-2
2 Drive unit
DGE-63-...-ZR-KF

Fig. 4b



1 Mounting bracket
HMOV-DL63-2
2 Drive unit
DGE-63-...-ZR-KF
3 Profile column
HMBS-80/80-X

1 Mounting bracket		HMVW-DL63-2		HMVW-DL63-2		HMVW-DL63-2					
2 Drive unit				DGE-...-ZR-KF-GK 63		DGE-...-ZR-KF-GV 63		DGE-...-ZR-KF 63			
3 Attachment component								HMBS-80/80-X			
Fig.		1a		1b		2		3		4a/4b	
		M _A ¹⁾ [Nm]									
A Socket head screw as per DIN 912											
M6x30		10				8x		12x			
M8x30		24		4x		8x				24x	
B Dowel pin as per DIN 7											
6m6x24				4x							
C Centring sleeve											
ZBH-9						2x		2x			
D Slot nut											
NST-HMV-8-2-M8										12x	

¹⁾ Tolerance for non-toleranced tightening torques M_A
M_A 1 Nm: ± 20%