

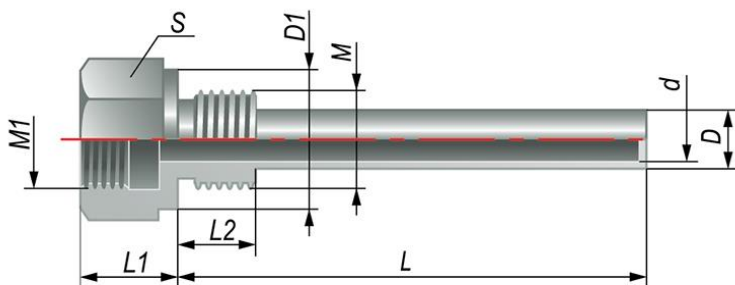
**Конструктивные исполнения гильз ГЗ.16**

Обозначение при заказе	Р <sub>у</sub> , МПа	М, мм	М1, мм	D, мм	d, мм	D1, мм	S, мм	L1, мм	L2, мм	L, мм
ГЗ.16.1.1.L	16	M20×1,5	M20×1,5	12	9	30	30	20	16	60, 80, 100, 120, 160, 180, 200, 250, 320, 400, 500, 630, 800, 1000, 1250, 1600, 2000
ГЗ.16.1.2.L			M27×2	12	9	30	36	25	16	
ГЗ.16.1.3.L			G1/2	12	9	30	30	20	16	
ГЗ.16.1.4.L			R1/2	12	9	30	30	20	16	
ГЗ.16.1.5.L			M33×2	12	9	41	41	20	16	
ГЗ.16.1.6.L			G3/4	12	9	30	36	25	16	
ГЗ.16.1.7.L			M16×1,5	12	9	По запросу				
ГЗ.16.2.1.L	16	M27×2	M20×1,5	12	9	38	32	20	22	
ГЗ.16.2.2.L			M27×2	12	9	38	36	25	22	
ГЗ.16.2.3.L			G1/2	12	9	38	32	20	22	
ГЗ.16.2.4.L			R1/2	12	9	38	32	20	22	
ГЗ.16.2.5.L			M33×2	12	9	По запросу				
ГЗ.16.2.6.L			G3/4	12	9					
ГЗ.16.2.7.L			M16×1,5	12	9					
ГЗ.16.3.1.L	16	G1/2	M20×1,5	12	9	30	30	20	16	
ГЗ.16.3.2.L			M27×2	12	9	30	36	25	16	
ГЗ.16.3.3.L			G1/2	12	9	30	30	20	16	
ГЗ.16.3.4.L			R1/2	12	9	30	30	20	16	
ГЗ.16.3.5.L			M33×2	12	9	По запросу				
ГЗ.16.3.6.L			G3/4	12	9					
ГЗ.16.3.7.L			M16×1,5	12	9					
ГЗ.16.4.1.L	16	R1/2	M20×1,5	12	9	30	30	20	16	
ГЗ.16.4.2.L			M27×2	12	9	30	36	25	16	
ГЗ.16.4.3.L			G1/2	12	9	30	30	20	16	
ГЗ.16.4.4.L			R1/2	12	9	30	30	20	16	
ГЗ.16.4.5.L			M33×2	12	9	По запросу				
ГЗ.16.4.6.L			G3/4	12	9					
ГЗ.16.4.7.L			M16×1,5	12	9					
ГЗ.16.5.1.L	16	M33×2	M20×1,5	12	9	41	41	20	16	
ГЗ.16.5.2.L			M27×2	12	9	41	41	20	16	
ГЗ.16.5.3.L			G1/2	12	9	По запросу				
ГЗ.16.5.4.L			R1/2	12	9					
ГЗ.16.5.5.L			M33×2	12	9					
ГЗ.16.5.6.L			G3/4	12	9					
ГЗ.16.5.7.L			M16×1,5	12	9					
ГЗ.16.6.1.L	16	G3/4	M20×1,5	12	9	38	32	20	22	
ГЗ.16.6.2.L			M27×2	12	9	По запросу				
ГЗ.16.6.3.L			G1/2	12	9	38	32	20	22	
ГЗ.16.6.4.L			R1/2	12	9	38	32	20	22	
ГЗ.16.6.5.L			M33×2	12	9	По запросу				
ГЗ.16.6.6.L			G3/4	12	9	38	32	20	22	
ГЗ.16.6.7.L			M16×1,5	12	9	По запросу				
ГЗ.16.7.1.L	16	M16×1,5	M20×1,5	12	9	По запросу				
ГЗ.16.7.2.L			M27×2	12	9					
ГЗ.16.7.3.L			G1/2	12	9					
ГЗ.16.7.4.L			R1/2	12	9					
ГЗ.16.7.5.L			M33×2	12	9					
ГЗ.16.7.6.L			G3/4	12	9					
ГЗ.16.7.7.L			M16×1,5	12	9					

**Конструктивные исполнения гильз ГЗ.25**

Обозначение при заказе	Р <sub>у</sub> , МПа	М, мм	М1, мм	D, мм	d, мм	D1, мм	S, мм	L1, мм	L2, мм	L, мм
ГЗ.25.1.1.L	25	M20×1,5	M20×1,5	16	12	30	30	20	16	
ГЗ.25.1.2.L			M27×2	16	12	38	36	25	16	
ГЗ.25.1.3.L			G1/2	16	12	30	30	20	16	
ГЗ.25.1.4.L			R1/2	16	12	30	30	20	16	
ГЗ.25.1.5.L			M33×2	16	12	По запросу				
ГЗ.25.1.6.L			G3/4	16	12					
ГЗ.25.1.7.L			M16×1,5	16	12					
ГЗ.25.2.1.L	25	M27×2	M20×1,5	16	12	38	32	20	22	
ГЗ.25.2.2.L			M27×2	16	12	38	36	25	22	
ГЗ.25.2.3.L			G1/2	16	12	38	32	20	22	
ГЗ.25.2.4.L			R1/2	16	12	28	32	20	22	
ГЗ.25.2.5.L			M33×2	16	12	По запросу				
ГЗ.25.2.6.L			G3/4	16	12	38	32	20	22	
ГЗ.25.2.7.L			M16×1,5	16	12	По запросу				
ГЗ.25.3.1.L	25	G1/2	M20×1,5	16	12	30	30	20	16	
ГЗ.25.3.2.L			M27×2	16	12	38	36	25	16	
ГЗ.25.3.3.L			G1/2	16	12	30	30	20	16	
ГЗ.25.3.4.L			R1/2	16	12	30	30	20	16	
ГЗ.25.3.5.L			M33×2	16	12	По запросу				
ГЗ.25.3.6.L			G3/4	16	12					
ГЗ.25.3.7.L			M16×1,5	16	12					
ГЗ.25.4.1.L	25	R1/2	M20×1,5	16	12	30	30	20	16	
ГЗ.25.4.2.L			M27×2	16	12	30	36	25	16	
ГЗ.25.4.3.L			G1/2	16	12	30	30	20	16	
ГЗ.25.4.4.L			R1/2	16	12	30	30	20	16	
ГЗ.25.4.5.L			M33×2	16	12	По запросу				
ГЗ.25.4.6.L			G3/4	16	12					
ГЗ.25.4.7.L			M16×1,5	16	12					
ГЗ.25.5.1.L	25	M33×2	M20×1,5	16	12	43	41	24	28	
ГЗ.25.5.2.L			M27×2	16	12	По запросу				
ГЗ.25.5.3.L			G1/2	16	12	43	41	24	28	
ГЗ.25.5.4.L			R1/2	16	12	По запросу				
ГЗ.25.5.5.L			M33×2	16	12	43	41	24	28	
ГЗ.25.5.6.L			G3/4	16	12	По запросу				
ГЗ.25.5.7.L			M16×1,5	16	12					
ГЗ.25.6.1.L	25	G3/4	M20×1,5	16	12	38	32	20	22	
ГЗ.25.6.2.L			M27×2	16	12	По запросу				
ГЗ.25.6.3.L			G1/2	16	12	38	32	20	22	
ГЗ.25.6.4.L			R1/2	16	12	По запросу				
ГЗ.25.6.5.L			M33×2	16	12					
ГЗ.25.6.6.L			G3/4	16	12					
ГЗ.25.6.7.L			M16×1,5	16	12					

60, 80,  
100, 120,  
160, 180,  
200, 250,  
320, 400,  
500, 630,  
800,  
1000,  
1250,  
1600,  
2000



Условия применения преобразователей с защитной гильзой из				
Модель	Условное давление $P_u$ , МПа	Погружаемая часть L, мм	Максимальная скорость потока, м/с	
			пар	вода
ГЗ.25.XXL	25	60, 80, 100, 120	40	4
		160	30	3
		200, 250, 320	25	2,5
		400, 500, 630, 800, 1000	5	0,5
		1250, 1600, 2000	2	0,2
ГЗ.16.XXL	16	60, 80, 100, 120	25	2,5
		160, 200, 250, 320	15	1,5
		400, 500, 630, 800, 1000	3	0,3
		1250, 1600, 2000	1	0,1

*Примечание - при температуре рабочей среды выше 400 °С значение предельной скорости потока снижается в 1.5 раза.*